

苏州化工节能设备厂 青海析氢阴极

产品名称	苏州化工节能设备厂 青海析氢阴极
公司名称	苏州新区化工节能设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区金沙江路158号1幢
联系电话	18550392398 18550392398

产品详情

如何控制牺牲阳极才能够使其产品质量呢?该如何控制呢?主要是为了管化分析和控制合金的化学成分,以及支持和阳极之间的联合材料、防腐涂料的质量的支持和阳极的质量和大小。由于自由流试验将持续较长时间,所以在控制过程中需要再进行-次短期恒流试验。此外。还有一些技术规范描述了与实际情况相关的特殊试验条件。

但是这样的测试结果只能代表目前可以比较的数值,不能作为实际情况下的有效数据。需要长期保护阳极材料的对象。有时生产中要求对某些特殊合金进行严格控制。

牺牲阳极法将被保护金属和一种可以提供保护电流的金属或合金(即牺牲阳极)相连,使被保护体极化以降低腐蚀速率。强制电流保将被保护金属与外加电源负极相连。由外部电源提供保护电流,以降低腐蚀速率。常用的牺牲阳极材料有镁及镁合金、锌及锌合金和铝合金。由于阳极的腐蚀产物氢氧化铝胶体在土壤中无法疏散使阳极钝化而失效所以在城镇埋地燃气管道中不采用铝合金作为牺牲阳极的材料。

缺点是:

- (1)功率小;
- (2)阳极有效作用半径小,
- (3)所得到的电能成本高;
- (4)电流输出量受工作表面积大小的,
- (5)导线电阻和介质电阻对电流输出虽影响大;

(6)牺牲阳极的体积和质量均较大。

综合分析。--般小型平台，采用牺牲阳极保护比较经济而大型导管架平台，析氢阴极，采用外加电流阴极保护比较好。近年来研究表明采用两种方法联合保护。会取得良

好效果，特别是在结构复杂、管节点处受遮蔽地方得不到充分保护时，在外加电流系统中加装牺牲阳极是个好办法。

苏州化工节能设备厂(多图)-青海析氢阴极由苏州新区化工节能设备厂提供。苏州新区化工节能设备厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。化工节能设备——您可信赖的朋友，公司地址：苏州高新区金沙江路158号1幢，联系人：包经理。