

# 模具库 苏州格莱富机械科技 智能模具库

产品名称	模具库 苏州格莱富机械科技 智能模具库
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

## 产品详情

冲床快速换模的主要着眼点是减少切换是生产线停顿的时间，此种停顿的时间越短越好。

一种快速换模机构，其特征在于：包括模座固定板，在所述的模座固定板的中间安装一模座固定块，所述的模座固定块的上下两侧装有弹簧，模具库，模座固定块和模座固定板通过插销与绕线模座联接，绕线模座的两侧各装一块道板，模座固定板锁紧在固定座上，模座固定板的侧面安装一具有偏心销头的调整把手，调整把手由一销钉限制其轴向的串动。能快速的更换绕线模座，减少生产的辅助时间，不需要使用任何拆卸工具，操作简单、方便。

在冲床液压快速换模系统中模具夹持顶起是重要，其特性优劣非常大水平上决策快速换模的品质。

冲床液压快速换模系统是根据气动泵及二位四通继电器操纵，一键换模智能模库，来完成模具夹持、松掉、顶起、落下来等一系列姿势的相互配合的。先，安装模具时，继电器1姿势，操纵进液，升降机滑轨顶起，模具运至工作区域;随后，继电器2、3姿势，操纵进液，左右模具夹持器夹持模具。当模具应用结束，需运走工作中区的时候，继电器2、3先姿势，操纵泵油，使夹持器松掉，模具运走工作区域。随后，继电器1姿势，操纵泵油，升降机滑轨落下来，全部工作中进行。

冲床液压快速换模系统冲压原理；

不论是锻造机械设备还是冲压机械，在其一切正常生产制造上都在所难免要经常地拆换模具。因此，模具拆换时间的长度也就变成危害压力机生产率的关键要素之一。为了更好地提升压力机的生产率，智能模具库，降低库存量的库存积压及其缓解作业者的劳动效率，完成迅速产供销的目地，冲床液压快速换模系统已被关键压力机厂家所选用。冲床液压快速换模系统由夹模器、举模器、移模臂、气动泵组成与电机控制操作箱组成。

模具库-苏州格莱富机械科技-智能模具库由苏州格莱富机械科技有限公司提供。苏州格莱富机械科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州格莱富——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省苏州市工业园区东富路32号，联系人：李微微。