

塑木副框生产厂家 副框生产厂家 芜湖创佳工贸企业

产品名称	塑木副框生产厂家 副框生产厂家 芜湖创佳工贸企业
公司名称	芜湖创佳工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖机械工业园新芜经济开发区经西路777号
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖创佳工贸有限公司

PVC门窗附框的安装步骤

PVC门窗附框窗安装防水处理的工艺流程如下：

(二) PVC附框安装操作要点：

- 1、施工放线。安装附框前要对每个外窗口进行顶层至底层通线，在窗台处弹出中线，避免上下窗口偏移超出规范，同层内窗框安装前应当在窗台上弹出水平线，用来控制窗顶标高。
- 2、PVC附框安装。钢附框安装时严格按线施工，附框就位后先用木楔做临时固定，再将附框用固定件固定，随时固定随时检查附框位置。安装固定件时要用冲击钻先钻孔，后用膨胀螺丝固定，严禁在加气混凝土砌体墙或钢筋混凝土墙上打钉。固定件安装完毕后将木楔拆除。
- 3、窗口抹灰。附框安装完毕后，先对外窗口进行抹灰处理，抹灰时在窗上口做出鹰嘴或采取成品塑料滴水线，窗下口预留出保温层厚度，副框生产厂家，窗台坡度由保温层找出。
- 4、刷涂聚氨酯防水。待外窗口抹灰干燥后，在窗膀及钢附框上分三遍刷涂聚氨酯防水涂料，并在表面撒适量细砂。
- 5、内墙抹灰时窗左右侧及上口位置抹灰与附框平齐，下口预留10mm，以便安装主框后做窗台板处理。

门窗附框的标准化尺寸

由于国民经济水平的不断提高，人们对于家庭装饰设计的要求也在不断提高，而对于门窗来说，其摆放位置度要求也在不断提高，但其门窗洞口建成后，尺寸不规范问题日益严重，这便需要用安装附框，塑木副框生产厂家，以用来确定门窗的加工尺寸。

门窗附框的标准化：标准门窗附框指的是与土建同步，预埋或预先安装在门窗洞口中，用于安装外窗的独立构件，其规格尺寸、性能指标均实施标准化，能满足和节能要求，并具有建筑外窗后装卸功能。

门窗附框按照规格可分为窄附框和宽附框。窄附框指的是附框型材宽度小于墙体宽度的标准化附框。宽附框指的是附框型材宽度能够覆盖墙体宽度的标准化门窗附框。即便有这样的分类，安装宽度尺寸来讲，宽度尺寸不小于55 mm，尺寸系列宜按宽度划分为：55、60、65、70、75、80、90、100、220。

门窗副框是用宽度为4公分，厚度为2公分的方钢做作的方框，PVC副框生产厂家，副框是对主框起固定和保护作用的。按照门窗框固定的方法不同可分为立口和塞口两种形式。

门窗副框的概念：门窗附框是在墙体上固定且用于安装门窗的框子。按照门窗附框固定的方法不同可分为立口和塞口两种形式。

立口：是当墙体砌至门窗设计高度时，先把门窗框支立在设计位置，塑木节能副框生产厂家，用撑杆加以临时固定，然后继续砌墙，并把门窗框上的木拉砖砌入墙体内，以实现门窗框在墙体上固定的方法。

塞口：则是在砌墙时按设计门窗洞口尺寸留好洞口，并按要求事先砌入混凝土砌块或实心砖（距离上下口不超过150mm，间距不超过500mm），安装门窗框时，把门窗框塞入洞口，先用木楔、铁钉初步固定，然后用防水砂浆和防水发泡嵌实以实现门框在墙体固定的方法。

门窗副框安装的优势：

1、副框对于窗的安装牢固程度、成品保护、保温效果、安装精度等都有好处。

在新盖的楼房中，因为建筑房屋的门窗洞口建成后么尺寸不是很规范，安装副框后，就可以比较准确地测定门窗加工尺寸。副框对门窗起到一个定尺、定位的作用。

2、弥补门窗型材与墙体间的缝隙，利于防水。

塑木副框生产厂家-副框生产厂家- 芜湖创佳工贸企业(查看)由芜湖创佳工贸有限公司提供。芜湖创佳工贸有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽 芜湖 的塑胶地板等行业积累了大批忠诚的客户。芜湖创佳工贸带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！