

## 中频锻造炉供应商 中频锻造炉 无锡捷兴机电

产品名称	中频锻造炉供应商 中频锻造炉 无锡捷兴机电
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

### 产品详情

中频金属锻造炉广泛用于锻造前加热金属，俗称烫金。主要用于将金属加热到锻造温度，以提高塑性，并在锻造后达到所需的形状或工艺水平。用于汽车零部件和紧固件的加热锻造，是气电环替代煤炭和节能的理想设备。

中频锻造炉、中频感应加热设备、感应加热及热处理设备，以及汽车零件热处理的主要特点：

- 1.用于加热铜棒、铁棒和铝棒;
- 2、体积小，可移动，占地面积仅0.6平方米，方便与任何锻造和轧制设备配套合作使用;
- 3.安装、调试和操作都非常方便。你可以马上学会它。
- 4.中频锻造炉感应加热能够在很短的时间内将棒材加热到所需的温度，从而大大减少棒材的数量。金属氧化，既省材料，提高锻造质量;
- 5、中频加热15棒料，热量越多，越均匀、越快;
- 6、24小时不间断工作;
- 7、自动送料;
- 8.节约用电，保护环境，中频锻造加热炉价格，降低成本和人力费用;
- 9.更换炉体方便，可满足整体棒材加热或端部加热的不同要求。
- 10.超小型中频感应加热电源完全不同于传统的中频电源。

小型锻造加热炉根据实际零件尺寸合理选用了孔径为90mm的感应线圈，中频锻造炉供应商，淬火感应线圈6个，回火感应线圈5个，淬火使用500kW的中频电源，回火使用300kW的中频电源，冷却用了7.5kW的离心式水泵带动喷水圈喷水，并使用了一个50t的水冷却塔，保证其水温不超过40℃，小型锻造加热炉上下料为气动装置和接近开关，实现自动上料和下料。

小型锻造加热炉通过自动上料 感应加热 冷却(淬火) 感应加热(回火) 自动下料并在连续作业生产线上完成了整个调质工艺。(1)自动上料将零件经人工放至上料台，经输送装置以旋转方式送入。(2)感应加热通过输送装置的稳速运行，将零件送入淬火感应线圈中，通过固定式红外测温仪测温，对零件进行预热 测温 升温 测温的温度控制，达到淬火温度进入高压喷水装置冷却，完成淬火过程。(3)回火冷却后的零件经输送装置的稳速运行，将零件送入回火感应线圈进行回火，后送入下料区。

一些客户在寻找中频锻造炉时，不知选哪些品牌，中频锻造炉，让其很头疼.其实寻找靠谱的品牌是很容易的，但是在有时候有可能遭遇一点不顺利的状况，那么今天，小编就来说一下对于寻找高质量的中频锻造炉厂家需在什么方面考虑.

首先思考厂家的度状况，经验老到的厂家通常会在服务上更多注意，例如说某些部分十分到位，对员工有严厉的标准，有专门的质检团队对产品质量实行检查，因此关于这类厂家是十分值得去思考的.了解了度的必要性，需寻找强品牌，锻造加热中频炉，这样品质才能的保障，买过来的中频锻造炉耐用是硬道理.然后就是一个售后的完善性，没完善的售后工作，即便产品再怎么样以后有可能会由于一点不可抗力原因让其的故障问题，产生非常大的麻烦.其实选购高质量的中频锻造炉就是从评价，产品质量，售后工作这几个方面思考的.

中频锻造炉供应商-中频锻造炉-无锡捷兴机电由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司为客户提供“ 高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机 ”等业务，公司拥有“ 捷兴机电 ”等品牌，专注于加热设备等行业。，在无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。