

高分子量 S6010 德国巴斯夫 PES 耐化学 防开裂 膜 卫浴产品 涂层应用

产品名称	高分子量 S6010 德国巴斯夫 PES 耐化学 防开裂 膜 卫浴产品 涂层应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PES塑胶原料 型号:S6010 用途:膜 卫浴产品 涂层应用
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

高分子量 S6010 德国巴斯夫 PES 耐化学 防开裂 膜 卫浴产品 涂层应用

Ultrason S 6010

Polysulfone

BASF Corporation

产品说明：

Ultrason S 6010 is a high molecular weight injection molding and extrusion grade with excellent chemical resistance (stress crack resistance) and good solubility in typical solvents (N-methylpyrrolidone, dimethylacetamide, dichloromethane) used in the production of membranes or coatings. Applications Typical applications include sanitary and heating systems/parts and membranes.

物性信息：

基本信息

高分子量

	良好的开裂抵抗	
用途	耐化学性良好 膜	
	涂层应用	
机构评级	卫浴产品	
RoHS 合规性	EC 1907/2006 (REACH)	
形式	RoHS 合规	
加工方法	粒子 挤出	
多点数据	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法	Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)	1.23
溶化体积流率 (MVR) (360 ° C/10.0 kg)		30.0
收缩率		
垂直流动方向		0.77
流动方向		0.72
吸水率		
饱和, 23 ° C		0.80
平衡, 23 ° C, 50% RH		0.30
硬度额定值单位制测试方法		135

机械性能额定值单位制测试方法

2550

拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

75.0

拉伸应变 (屈服, 23 ° C)

5.7

简支梁额定冲击强度测试方法

-30 ° C

6.5

23 ° C

6.0

简支梁无缺口冲击强度

-30 ° C

无断裂

23 ° C

无断裂

悬臂梁缺口冲击强度

-30 ° C

6.5

23 ° C

6.0

热性能(温度单位制测试方法)	177
线形热膨胀系数 - 流动	5.3E-5
表面电阻率(定值单位制测试方法)	> 1.0E+15
体积电阻率	> 1.0E+13
介电强度	37
介电常数	
100 Hz	3.50
1 MHz	3.40
耗散因数	
100 Hz	1.1E-3
1 MHz	7.1E-3
漏电起痕指数	125
注: 温度值单位制	130 到 150

干燥时间	4.0
建议的最大水分含量	0.020
加工（熔体）温度	340 到 390
模具温度	140 到 180
注塑压力	3.50 到 12.5
注射速度	快速

高分子量 S6010 德国巴斯夫 PES 耐化学 防开裂 膜 卫浴产品 涂层应用