

4cr13材料 4cr13棒材

产品名称	4cr13材料 4cr13棒材
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	21.00/件
规格参数	品牌:4cr13 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

4Cr13钢（新名称：40Cr13）是一种马氏体不锈钢，淬火后硬度高于3Cr13钢。该钢具有良好的机械加工性能。经过热处理（调质），具有良好的耐蚀性、抛光性能、高强度和耐磨性。

4Cr13 钢数据表和规格

4cr13圆棒规格：3.3，4.3，5.3，6.3，7.3，8.3，9.3，10.311.3，12.3, 13.3, 14.3,15.3.....

特性及适用范围：

用作较高硬度及高耐磨性的热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件。

4Cr13钢的化学成分、机械性能等数据表。

钢筋的机械性能

HRC硬度： 50（调质后）

HBW硬度： 235（回火后）

注：适用于直径或厚度 75 mm。

物性

密度（克/立方厘米）：7.75

比热（J/Kg·K）：0-100 °C 时为 460

导热系数（W/m·K）：

100 时28.1

500 时28.9

线膨胀系数（ $10^{-6}/K$ ）：

10.5 (0-100)

12.0 (0-500)

电阻（ $\mu \cdot m$ ）：20 时为0.59

纵向弹性模量（kN/mm²）：215 在 20 °C

磁性：是

典型热处理

退火：800-900 （缓冷）

淬火：1050-1100 （油冷）

回火：200-300 （空冷）

锻造

油淬冷作冲压钢有一定的开裂敏感性。锻造时不宜急速加热。 **预热到650-750C。锻造加热温度为1130 ~ 1150 ，终锻温度应在800 ~ 850 以上。上限温度在铸锭锻造时测定，下限温度在坯料锻造时测定。

应用程序

4Cr13不锈钢适用于制作承受高载荷、高耐磨和腐蚀性介质的塑胶模具、透明塑胶模具等。还用于制造热油泵、工具、阀座、阀门、喷嘴、量具、医疗器械、弹簧等。