

# 巴氏合金锡基合金铅基合金

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 巴氏合金锡基合金铅基合金                    |
| 公司名称 | 河南桦创金属材料贸易有限公司                  |
| 价格   | 99.00/千克                        |
| 规格参数 | 桦创:桦创<br>11-6:11-6<br>河南周口:河南周口 |
| 公司地址 | 河南省周口市商水县张庄乡李寨小庄村36号（注册地址）      |
| 联系电话 | 15938614066                     |

## 产品详情

巴氏合金与内衬直接与轴颈配合使用，相互间有摩擦，而且还要承受交变载荷和冲击载荷的作用。由于轴是机器上的重要零件，其制造工艺复杂，成本高，更换困难，为确保轴受到最小的磨损，轴瓦的硬度应比轴颈低得多，必要时可更换被磨损的轴瓦而继续使用轴。

巴氏合金应有足够的抗压强度和抗疲劳性能；良好的减摩性（摩擦因数要小）；良好的储备润滑油的功能；良好的磨合性；良好的导热性和耐蚀性；良好的工艺性能；使之制造容易，价格便宜。一种材料无法同时满足上述性能要求，可将巴氏合金用铸造的方法镶铸在08钢的轴瓦上，制成双金属轴承。

巴氏合金材料是制造轴瓦、轴套等零件的材料，这些零件是直接和轴或轴颈配合的摩擦偶件，滑动轴承材料必须具有良好的减摩性、耐磨性、嵌藏性、顺应性、耐腐蚀性及足够的承载能力，以减小摩擦磨损，延长轴承的使用寿命。轴瓦用减摩性良好的滑动轴承材料制造，包括金属材料（如铜合金、铝合金和巴氏合金等）和非金属材料（如塑料、石墨、橡胶和木材等）。有些减摩性较好的金属材料强度低（如巴氏合金），只在材料强度较高的轴瓦表面上浇铸一层，称为轴承衬。支撑轴承衬的部分称为轴承衬背，常用软钢、铸铁或青铜制造。为进一步改善轴承衬表面性能，可在其表面镀上减摩性更好的薄层金属（如钨）。这样由多层不同金属材料制造的轴瓦称为多层金属轴瓦。内孔形状基本不受轴承座孔形状影响的轴瓦称为厚壁轴瓦；内孔形状主要取决于轴承座孔形状的轴瓦称为薄壁轴瓦。在内燃机、空气压缩机等大批量生产的机器中广泛采用薄壁轴瓦。

抗压强度和抗疲劳强度、耐磨性、磨合性、防止与轴颈黏附的摩擦相容性、补偿滑动表面初始配合不良的顺应性、容许硬质颗粒嵌藏以减轻轴颈刮伤的嵌入性、导热性、耐蚀性、加工工艺性、价格等。