

# 全国蒸汽管道安装公司，全国安装蒸汽管道的公司，菏泽花王容器

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 全国蒸汽管道安装公司，全国安装蒸汽管道的公司，菏泽花王容器 |
| 公司名称 | 菏泽花王压力容器股份有限公司                |
| 价格   | .00/米                         |
| 规格参数 | 品牌:菏泽花王<br>产地:山东菏泽<br>规格:按需   |
| 公司地址 | 山东省菏泽市高新区兰州路766号              |
| 联系电话 | 17515406899 17515406899       |

## 产品详情

全国蒸汽管道安装公司，全国安装蒸汽管道的公司，菏泽花王容器按本规范第5.3.3条钢材分类，在同类别号中，当重要因素、补加因素不变时，高组别号的钢材评定适用于低组别号的钢材。

3 同组别号钢材的焊接工艺评定可互相代替。

5.3.5 不同类别号的钢材组成的焊接接头，即使两者分别进行过焊接工艺评定，仍应进行焊接工艺评定。但类别号 内的组别号 -4及以下低组别号、类别号 和类别号 相互间组成的焊接接头，当母材高类别号或高组别号经焊接工艺评定合格时，全国蒸汽管道安装公司，全国安装蒸汽管道的公司，菏泽花王容器可不再做焊接工艺评定，反之，不可以。

5.3.6 异种钢焊接工艺评定试件焊缝及两侧热影响区均应进行冲击试验，焊接工艺评定项目和数量应符合本规范第5.3.18条的规定。

5.3.7 焊接工艺评定中所采用的焊接位置，宜用平焊位置，有冲击吸收能量要求的，应采用立向上焊位置。

5.3.8 改变焊接方法，全国蒸汽管道安装公司，全国安装蒸汽管道的公司，菏泽花王容器应重做焊接工艺评定。

5.3.9 已进行过焊接工艺评定，但改变下列重要因素之一者，应重新进行焊接工艺评定。

1 钢材类别改变，或厚度大于本规范表5.3.17中规定的适用范围。

2 焊条牌号中前两位数字、全国蒸汽管道安装公司，全国安装蒸汽管道的公司，菏泽花王容器焊丝牌号、焊剂牌号改变。

3 预热温度比评定合格温度值降低50 以上时。

4 改变保护气体种类，混合保护气体比例，全国蒸汽管道安装公司，全国安装蒸汽管道的公司，菏泽花王容器取消保护气体以及用混合气体代替单一气体时。