

高质量镀铜钢绞线30%导电率价格

产品名称	高质量镀铜钢绞线30%导电率价格
公司名称	宁波市镇海倍速达石化设备有限公司
价格	23.00/米
规格参数	
公司地址	宁波市镇海区庄市兆龙路1151号
联系电话	0574-26275769 18758826911

产品详情

镀铜钢绞线（铜包钢绞线）

30%导电率镀铜钢绞线，铜层平均厚度 0.25mm，镀铜钢绞线和镀铜钢单线是将含量为99.9%的电解铜分子均匀电镀到优质低碳钢芯上加工而成的新型复合材料，该产品既有钢的强度和韧性，又有铜的良好导电性能和耐腐蚀性能。镀铜钢绞线焊接方式：采用热熔焊剂，放热焊接技术，利用化合物之间的反应产生高温，其熔融金属通过熔模达到焊接部位并形成一定的形状，尺寸符合工艺要求的永久性接头。为了在不同规格，不同型号导体之间进行焊接，需要制作一个专用模具进行焊接。

镀铜钢绞线之间焊接方式分为三种，分别为“一字接、t字接、十字接”，不同的焊接方式所需焊药量不同，倍速达厂家专业为你指导提供准确药量。

20%、25%、30%、40%导电率镀铜钢绞线常用规格型号:

型号	导线规格 (mm ²)	股/直径(mm))	kg/m	导线截面积(mm ²))	电缆直径 (mm)	电阻欧姆/km
bsd10c	10	7/1.4	0.085664	10.78	4.2	<1.649
bsd16c	16	7/1.7	0.126311	15.89	5.1	<1.150
bsd 25c	25	7/2.1	0.192744	24.94	6.4	<0.7538
bsd 30c	30	7/2.3	0.231205	29.09	6.9	<0.6180
bsd 35c	35	7/2.5	0.273163	35.19	7.6	<0.5139

bsd 50c	50	19/1.8	0.384864	49.97	9	<0.3805
bsd 70c	70	19/2.1	0.523162	70.27	10.5	<0.2795
bsd 95c	95	19/2.5	0.741443	93.26	12.5	<0.1972
bsd 120c	120	19/2.8	0.930066	120.36	14.2	<0.1572
bsd 150c	150	37/2.3	1.01879	147.11	16	<0.1259
bsd 185c	185	37/2.5	1.443863	184.54	17.7	<0.1020
bsd 240c	240	37/2.8	1.811182	232.73	19.8	<0.0656
bsd 300c	300	37/3.2	2.365625	299.43	22.5	<0.0518

高质量镀铜钢绞线地铁轻轨、变电站专用，也适用有高要求接地、接地工程难度较大的场所的新型接地系统。