

# 西门子WinCC系统软件件6AV6381-2BD07-5AV0

产品名称	西门子WinCC系统软件件6AV6381-2BD07-5AV0
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:长质保
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### 西门子WinCC系统软件件6AV6381-2BD07-5AV0

销售西门子S7-200/300/400/1200/1500PLC，ET200分布式I/O:ET200S、ET200M、ET200SP、ET200PRO、3RW系列软启动器(3RW30/3RW40/3RW44/3RW31)、3RK系列电机启动器、数控系统、变频器(MM420/MM430/MM440/S110/S120/G120/G120C/V10/V20/V60/V80/V90/G130/G150)、人机界面、触摸屏、伺服、电机、西门子通讯电缆、现场总线、DP接头、工控机，西门子低压电器，仪器仪表等，并可提供西门子维修服务，欢迎来电垂询。

作为的工业自动化和数字化解决方案提供商，西门子PLC控制器在工业自动化领域具有广泛的应用。作为西门子PLC控制器的全国代理商，我们引入了西门子PLC模块总代理，提供新的西门子PLC控制器和西门子PLC模块，我们致力于为客户提供优质的西门子PLC控制器产品，同时也提供各种控制面板和自动化系统的设计、开发和集成服务，帮助客户提高生产效率和管理效益。

功能根据测量任务在机床坐标系或者工件坐标系中可能需要测量值。

例如：确定刀具长度在机床坐标系中可以带来益处。在工件坐标系中进行工件尺寸测量。

作为机床实际值，刀具参考点位置 F 在机床坐标系中与机床零点 M 一起显示。

作为工件实际值，刀具位置（激活的刀具）在工件坐标系中与工件零点 W

一起显示。如果工件测量头激活，一般情况下该位置在中点上与测量头球有关。

零点偏移（NV）赋予机床上工件位置特征。NV是机床坐标系中工件零点位置 W。

除了单纯偏移之外，在 NV 中还包括旋转、镜像和比例系数。该总合也称为框架。

SINUMERIK控制系统提供大量的框架：各种基本框架，系统框架，可调框架（例如 G54），可编程框架。这些一起组成一条框架链，由此得到终的总框架和工件坐标系。

测量循环不支持带有激活的比例系数的框架。在各循环，测量变量中也不支持旋转和镜像。

机床和工件坐标系可以分别在单位系统“英制”或“公制”中设置或者编程。

变频器和电机的距离确定电缆和布线方法；

i.变频器和电机的距离应该尽量短。这样减小了电缆的对地电容，减少干扰的发射源。

ii.

控制电缆选用屏蔽电缆，动力电缆选用屏蔽电缆或者从变频器到电机全部用穿线管屏蔽。

iii.电机电缆应独立于其它电缆走线，其小距离为500mm。同时应避免电机电缆与其它电缆长距离平行走线，这样才能减少变频器输出电压快速变化而产生的电磁干扰。如果控制电缆和电源电缆交叉，应尽可能使它们按90度角交叉。与变频器有关的模拟量信号线与主回路线分开走线，即使在控制柜中也要如此。 iv. 与变频器有关的模拟信号线好选用屏蔽双绞线，动力电缆选用屏蔽的三芯电缆（其规格要比普通电机的电缆大档）或遵从变频器的用户手册。

西门子WinCC系统软件件6AV6381-2BD07-5AV0