

同步带轮的加工|齿轮轴加工-广州正全金属制品

产品名称	同步带轮的加工 齿轮轴加工-广州正全金属制品
公司名称	广州市正全金属制品有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	广州番禺区大龙街茶东村东兴工业区二横西路一号之四之1
联系电话	020-61975018 13711310451

产品详情

同步带轮的加工_同步轮加工厂_齿轮轴加工_锥齿轮加工 我公司位于中国发达地区珠江三角中心——广州番禺区，公司是2007年正式投产，以金属制品为主业兼从事精密，cnc数控加工、cnc加工中心、铣、钻、磨以及模具制造等。持续的品质改善与提升使我们赢得了客户的认可，通过了自身的努力，我们和客户建立起的长期信任的关系，产品远销日本、欧美及港台地区，公司所经营范围有各类机械加工零件、精密复杂零件音响零件、装饰五金件、灯饰五金件、异性零件、游戏机配件、非标零件、长轴及五金模具设计制造等各类配件。并成为他们具备技术创新能力的可信赖及环境型的长期合作伙伴。我司配备有二次元投影仪，三坐标测量仪等检测设备，拥有完整、科学的质量管理体系。广州市正全金属制品有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

www.gzzhengquan.com 本公司拥有雄厚的技术力量、先进的生产设备、精湛的生产工艺及一流的售后服务。多年以来，我们本着“诚信为本、质量第一、服务至上”的经营理念，不断进取和完善，为广大用户提供高品质的产品及最完善的服务。并与多家外资企业建立了长期的合作关系。专业机加生产设备和检测仪器，如：车、铣、磨、钻、全自动加工中心、数控车、深孔磨等专用设备。零配件配套于国内外各市场，来图来样，代设计均可。欢迎有意者来电咨询或上门洽谈！

专业从事精密机械齿轮加工厂家，公司以一流的技术，设备，质量为客户提供满意的产品和服务。

cnc加工中心特点 1、二线一硬cnc加工中心[1]x, y, z三轴行程：1000 × 600 × 600mm。 2、主轴传动方式为皮带式，最高转速：8000rpm（标准），可根据客户之要求选配直连式主轴12000rpm/15000rpm。

3、根据使用者需要选择：凸轮20刀快速atc，或刀臂24刀绝对式atc，满足不同客户的需求。

4、头部组为重型箱型结构。内部肋骨强化，高刚性。

5、主轴打刀方式采用油压机构，打刀时主轴受力均匀，延长轴承寿命。 6、电器箱采内分隔式设计，将控制器之发热源部分予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。 7、三轴采用高精度滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。

8、x、y轴采用线性滑轨，快速移动速度为24m/min，z轴采用硬轨，快速移动速度为18m/min，三轴切屑进给8/8/8（m/min），提供高速稳定之切削进给。 9、x、y轴采用线性滑轨，z轴采用硬轨，具有高刚性、低噪音、低摩擦性，可做快速位移及获得最佳循环精度。 10、所有成品均经过激光定位补正及循圆测试。以确保最佳定位精度及伺服特性。且机台出货前经过严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。 同步带轮的加工_同步轮加工厂_齿轮轴加工_锥齿轮加工