

# 雅安球墨铸铁管生产工艺

产品名称	雅安球墨铸铁管生产工艺
公司名称	山东汇鑫源钢铁有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城市开发区辽河路东首路南
联系电话	0635-2110446 13563518833

## 产品详情

产品介绍球墨铸铁管浇铸、离心浇铸汇鑫源球墨铸铁管有限责任公司采用水冷金属型离心机进行浇铸，高温铁水被连续浇进告诉旋转的管模中，并通过水冷却使铁水凝固形成球墨铸铁管。浇铸好的球墨铸铁管立刻进行铸造成缺陷表面检查及称重，确保每根管子的质量。退火处理球墨铸铁管浇铸好的铸铁管随后进入退火炉，永通公司的退火炉长度为60m，在国内乃至亚洲为最长的，其独特的现金蓄热技术更是当今世界第一，可保证铸铁管的充分退火，以获得球墨铸铁管所需要的金相组织结构。性能检测退火后的球墨铸铁管立刻进行压痕检验、外观检验、压扁试验、拉伸试验、硬度试验、金相试验等，不符合要求的管子予以报废，不得进入下道工序。产品属性喷锌根据顾客要求，利用高压电喷机按iso2531国际标准（130g/m<sup>2</sup>）进行喷锌处理。修磨：合格的球墨铸铁管被送到三磨岗位进行外表的检验，并对每根管子的承、插口、内壁进行打磨和清理。水压试验修正后的管子按汇鑫源公司企业标准进行水压试验，比iso2531国际标准和欧洲标准高出10kg/cm<sup>2</sup>，确保子管子所能承受的内压。水泥内衬由双工位水泥衬层机进行管子内壁的水泥离心涂衬，所使用的水泥砂浆都经过严格的质量检验和配比控制，整个涂衬过程由电脑控制，保证了水泥衬层的质量。衬过水泥的管子按要求进行养生。沥青喷涂养生好的管子先进行外表加热，然后由双工位自动喷涂机进行沥青喷涂，以增加管子的防腐能力。终检、包装入库对喷过沥青的管子进行最终检验，完全合格的管子才能喷标志，然后按要求打包、入库。其他说明球墨铸铁管优质原料球墨铸铁管铁管的质量同原材料—生铁的质量密切相关，汇鑫源球墨铸铁管有限责任公司采用安钢集团永冶钢铁公司的优质球墨铸造用生铁为原材料，水冶钢铁公司的铸造铁为我国的人参铁，具有低p、低s、低ti等特点，产品远销美国、日本、欧洲等多个国家和地区，在国内被许多大型精密铸造企业普遍采用。[1交易说明电议 13563518833