

郑州沥青路面压实方式的选择

产品名称	郑州沥青路面压实方式的选择
公司名称	河南春笋市政工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省郑州市金水区郑花路59号21世纪居住社区51号楼东1单元3层东户
联系电话	13733194844

产品详情

郑州沥青路面压实方式的选择

在碾压沥青的过程中，一般采用静压、揉压和振压交叉进行的方式，以提高路面的压实质量。其中，要保证合理的碾压速度，这个十分重要。通常而言，低速碾压能够比高速碾压具有更高的质量保证。在实际工作中。受到多重因素的影响，碾压质量的控制是一项十分困难的工作。所以合理的碾压速度应在现场实验中确定。

在施工过程中，合理的碾压速度直接影响到路面的压实质量，合理速度一般控制在3—7前民/时，轮胎压路机可稍微调高速度，但不超过6km/h。速度过低，会使摊铺与压实工序间断，影响压实质量，从而可能需要增加压实遍数来提高压实度。碾压速度过快，倒产生推移、横向裂纹等。选择碾压速度的基本原则是在保证沥青混合料碾压质量的前提下，最大限度地提高碾压速度，从而减少碾压遍数，提高工作效率。

当前，碾压沥青混合料主要是震动型碾压机。为了最大程度保证碾压质量，压路机要选择zuijia振频和振幅。振动压路机应遵循“紧跟、慢压、高频、低幅”的原则，即紧跟在摊铺机后面，采取高频率、低振幅的方式慢速碾压。

振频主要影响沥青面层的表面压实量。振动压路机的振频比沥青混合料的固有频率高一些，则可获得较好的压实效果。试验表明，对于沥青混合料的碾压，其振频多在35—50HZ的范围内选择。

振幅大小直接决定沥青的压实深度。当碾压层较薄时，zuihao使用振幅为0.35—0.6mm的中小型振动压路机。而碾压层较厚时，则可在较低振频下，选取较大的振幅，通常振幅可在0.6—0.8mm内进行选择。——郑州沥青路面压实方式的选择