

SAE1012合金钢用于制造焊接件

产品名称	SAE1012合金钢用于制造焊接件
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

SAE1012合金钢是一种较低强度的碳素结构钢，适用于制造焊接件、冷冲压件、锻件和渗碳零件等。SAE 1012合金钢具有以下应用领域和特点：

美国标准：SAE A29、A29M-05

SAE1012合金钢

SAE1012化学成分：

碳 C：0.10 ~ 0.15

硅 Si：0.15 ~ 0.35

锰 Mn：0.30 ~ 0.60

硫 S：0.035

磷 P：0.030

铅 Pb：0.10 ~ 0.35

SAE1012力学性能：

抗拉强度N/mm²：335

屈服点N/mm²：235

延伸度：31

硬度HB : 111 ~ 167

焊接件：由于其良好的可焊性，SAE1012合金钢常被用于制造焊接件，如焊接螺栓、焊接垫圈等。

冷冲压件：SAE1012合金钢可通过冷冲压工艺进行加工，因此适用于制造冷冲压件，如汽车零部件、电子设备外壳等。

锻件：SAE1012合金钢具有良好的锻造性能，因此可以用于制造锻件，如锻造螺栓、锻造隔板等。

渗碳零件：由于其碳含量适中，SAE1012合金钢适用于制造渗碳零件，如渗碳螺栓、渗碳垫圈等，在需要增加零件表面硬度的场合有广泛应用。