

混合型塑胶跑道厂家设计

产品名称	混合型塑胶跑道厂家设计
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 规格:13mm 形状:颗粒
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18031719050 18031719050

产品详情

河北昌冠体育设施有限公司。是一家集研发、生产销售、铺装、售后于一体的运动场地生产企业。主营塑胶跑道，透气型塑胶跑道、混合型塑胶跑道、全塑型塑胶跑道、全塑自结纹塑胶跑道、复合型塑胶跑道、EPDM塑胶跑道，学校塑胶跑道，体育场塑胶跑道，中小学塑胶跑道，小区公园塑胶跑道，幼儿园塑胶跑道，EPDM塑胶跑道，田径场塑胶跑道，13mm塑胶跑道，运动场塑胶跑道，新国标塑胶跑道等材料生产及施工。公司始终以信誉为本，质量可靠为原则，我们不做低价劣质产品，我们深知信誉、质量是企业立足根本，欢迎新老客户询价合作！

混合型塑胶跑道的制作过程和高性价比的透气型塑胶跑道相比较工艺稍有差异，是因为构造及其特性的区别，差异的地区主要在用材，次之工程施工流程及其对基础性的需要都不太一样。

一、防水底漆

基础性充分干燥后，用滚筒将防水底漆匀称滚涂于工程施工场地上，其功效：渗入进基础性的微细孔内，固化后堵塞地下水气及加固改造基面。

二、找平、修补

底层干固后，全场洒水圈出的存水地区，用跑道底料加颗粒，再加适当稀释剂搅拌均匀并调节至适合工程施工稠度，用直尺或刮板涂刮找平存水处；修补时注意修边，不必让修补后的边高于基面，若有高于需要在固化后打磨整平才可以开展喷面层工程施工。

三、跑道底层

底层材料为1：5的跑道底料及粒径为2-4mm的颗粒，将跑道底料、颗粒、稀释剂、催干剂分别装入搅拌机内搅拌均匀（颗粒的用量为跑道底料的40%，稀释剂的用量为跑道底料的2%-3%，催干剂的用量为跑道底料的0.5%。）后倒去施工区域内用已定好厚度的钢管开展摊铺，厚度为10mm。

四、跑道喷面

面层材料为1：2的跑道面漆及粒径为1-3mm的EPDM粒，将跑道面漆、EPDM颗粒、稀释剂、催干剂分别装入搅拌机内搅拌均匀（跑道面漆与EPDM颗粒的比例为1.2:1，每平方跑道面漆的稀释剂的用量为0.12公斤，催干剂的用量为跑道面漆0.5%。）后倒进喷涂机内开展喷涂，喷涂两遍分差异方向喷涂，第一遍喷涂完后检查全场效果，对喷涂不均匀处重新开展喷涂，厚度为3mm。

五、画线

画线材料为1:1或1:9的白色画线漆，用钢尺把分道线分好，用钢钉定点，再用具备相应延展性的线将直线各点相接。将画线漆甲组份与乙组分搅拌均匀后倒进喷枪内，用制定出好的125px宽模板开展喷线。