

XINHUI 无烧伤高保形性SG低温齿轮磨砂轮

成型磨|蜗杆磨|连续磨齿砂轮

产品名称	XINHUI 无烧伤高保形性SG低温齿轮磨砂轮 成型磨 蜗杆磨 连续磨齿砂轮
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	780.00/片
规格参数	品牌:XINHUI 品类:磨齿砂轮 产地:郑州
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

在齿轮制造中，磨齿齿轮是一种精加工技术，是齿轮制造中的一个重要过程，它使用砂轮去除齿轮齿上的微小变化，提供比 齿轮切削更jing确的齿形光洁度。由于其jing确的齿轮几何形状，精密磨削齿轮提供出色的啮合效果和平稳运行，比切割齿轮运行更安静且磨损更均匀。平滑磨削的齿轮不会产生噪音，极大地有助于减少工业环境中的噪音污染。磨齿齿轮不像切削齿轮那样易磨损，常用于高可靠性和性能的机器中。它们还可以处理更高的负载，在需要大量扭矩时非常有用。

成型法磨齿是利用成型砂轮磨削齿轮的渐开线齿形，齿轮的齿形主要由砂轮廓形保证，齿轮的齿距精度由齿坯安装精度和分度机构的精度保证。磨削直齿轮时，砂轮的轴线垂直于齿轮的轴线，砂轮截面截形的对称线和齿轮齿槽的对称线相重合，砂轮的截形就相当于齿轮齿槽的截形。

XINHUI 无烧伤高保形性SG低温齿轮磨砂轮 成型磨|蜗杆磨|连续磨齿砂轮 产品特点

1. 采用信辉研发的成型磨专用XH-12DV低温结合剂;
2. 形状保持性：XH-12DV低温结合剂与其他结合剂相比，对磨料的把持力好，使砂轮形状具有较高的保形性，因而被磨削工件的尺寸一致性好，精度也相对提高；
3. 散热性：XH-12DV低温结合剂具有独立的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，因此砂轮寿命也随之延长；
4. 磨削速度：XH-12DV低温结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况

下运行，有效提高磨削效率；

适配莱斯豪尔、格里森、利勃海尔、卡帕、秦川等各种进口和国产磨齿设备