

焊接工艺评定试板检测 冷弯检测 试板晶间腐蚀测试

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 焊接工艺评定试板检测 冷弯检测 试板晶间腐蚀测试 |
| 公司名称 | 广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址） |
| 联系电话 | 13609641229 13609641229 |

产品详情

焊接工艺评定试板检测 冷弯检测 试板晶间腐蚀测试

为什么需要进行焊接工艺评定报告？焊接工艺是保证焊接质量的重要措施，它能确认为各种焊接接头编制的焊接工艺指导书的正确性和合理性。通过焊接工艺评定，检验按拟订的焊接工艺指导书焊制的焊接接头的使用性能是否符合设计要求，并为正式制定焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠的依据。焊接工艺评定试验项目：1.接头抗拉强度，2.接头屈服强度，3.接头侧弯，4.焊缝金属抗拉强度，5.焊缝金属屈服强度，6.焊缝金属伸长率，7.焊缝冲击吸收功，8.接头硬度，9.宏观断面酸蚀，10.超声波探伤，11.化学元素分析

焊接工艺评定试验检测依据：NB/T 47014-2011 承压设备焊接工艺评定GB/T 10044-2006

铸铁焊条及焊丝GB 50661-2012 钢结构焊接规范GB 50661-2011 钢结构焊接规范GB/T 19869.2-2012 铝及铝合金的焊接工艺评定试验检测范围：气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊等焊接