

# 成形磨 信辉低温SGB高精低损耗双斜成型磨砂轮

产品名称	成形磨 信辉低温SGB高精低损耗双斜成型磨砂轮
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	660.00/片
规格参数	磨料:SGB 结合剂:XH-12DV 粒度:46#-80#
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

## 产品详情

### 成形磨 信辉低温SGB高精低损耗双斜成型磨砂轮

在齿轮制造中，磨齿齿轮是一种精加工技术，是齿轮制造中的一个重要过程，它使用砂轮去除齿轮齿上的微小变化，提供比齿轮切削更高的齿形光洁度。由于其可靠的齿轮几何形状，为齿轮磨削提供很好的啮合效果和平稳运行，比切割齿轮运行更安静且磨损更均匀。平滑磨削的齿轮不会产生噪音，有助于减少工业环境中的噪音污染。磨齿齿轮不像切削齿轮那样易磨损，常用于高性能的机器中。它们还可以处理更高的负载，在需要大量扭矩时非常有用。

### 成形磨 信辉低温SGB高精低损耗双斜成型磨砂轮 产品特点

- 1.采用信辉研发的成型磨XH-12DV低温结合剂;
- 2.形状保持性：XH-12DV低温结合剂与其他硬脆结合剂相比，提高磨料的把持力的同时，仍具有较高的韧性，因而被磨削工件的尺寸一致性好，精度也相对提高；
- 3.散热性：为了提高形状保持力，常规成型结合剂的砂轮组织级数较低，气孔较小，冷却液相对不易进入研磨点，容易产生高温和磨屑堆积造成的磨削震动问题。XH-12DV低温结合剂具有更合理的气孔系统，磨料分布更为均匀，冷却液流动性好，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积；
- 4.易修整 如果砂轮不易修整，也会造成加工效率的降低，同时砂轮表面尺寸容易不稳定，导致成品易出现尺寸精度不良的问题。XH-12DV低温结合剂砂轮兼具有好的保形性和自锐性，砂轮的不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，因此砂轮寿命也随之延长；
- 5.磨削速度：XH-12DV低温结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况

下运行，有效提高磨削效率；