

# 金属烤漆加工厂 福源旺 集美金属烤漆加工

产品名称	金属烤漆加工厂 福源旺 集美金属烤漆加工
公司名称	厦门市齐源工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省厦门市湖里区禾山镇后坑村湖边下湖社71号附近星光小学旁
联系电话	13606926809 13606926809

## 产品详情

厦门齐源工贸有限公司自创立以来，一直秉承“以市场为导向，以质量为中心”的经营理念，一直致力于全自动喷涂uv加工行业的持续提供快捷的服务

阀门工件表面的预处理。

表面制备，是保证涂层与基体结合强度的重要工序

凹切处理，表面存在疲劳层和局部严重拉伤的沟痕时，在强度允许的前提下，可以进行奥削处理，为热喷焊提供容纳的空间。

### 粉末的回收再利用

吸附于型材表面的粉末仅占有所有喷出粉量的1/3左右，喷涂加工散落在喷房内的粉末较多，回收粉必须与新添按适当的比例混合使用，效果比较好，所以粉末应及时回收再利用。

### 喷房内的封闭性

粉末容易受到外界空气悬浮物的污染，集美金属烤漆加工，喷粉后型材表面容易产生絮状物或缩孔，经烘烤后影响到型材表面的平整性，所以喷房应采取封闭措施，防止污染物的侵入。

### 气管内残留粉的清理

气管内残留粉应及时进行清理清洁，长时间不用，容易结块，金属烤漆加工厂家，粉末容易产生吐粉的现象，金属烤漆加工厂，影响喷涂效果。

## 备用粉桶

以备换粉时使用，可有效提高劳动效率，备用粉桶防尘、防潮等保养工作必须做好，喷涂加工保证粉桶内剩余粉的质量。

厦门齐源工贸有限公司自创立以来，金属烤漆加工厂家，一直秉承“以市场为导向，以质量为中心”的经营理念，一直致力于全自动喷涂uv加工行业的持续提供快捷的服务

阀门喷焊前的准备工作：

喷焊材料，喷焊工具，喷涂设备及工艺的确定。

在编制工艺前首先应该了解被阀门喷焊工件的实际状况和技术要求半进行分析，确定涂层的厚度。一般来讲，阀门喷焊后必须进行机械加工，因此涂层厚度就要预留加工余量，同时还要考虑到阀门喷焊时的热胀冷缩等。

金属烤漆加工厂-福源旺(在线咨询)-集美金属烤漆加工由厦门市福源旺工贸有限公司提供。厦门市福源旺工贸有限公司是福建厦门,复合类印刷的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在福源旺领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创福源旺更加美好的未来。