

上海快速零点定位 速易德工业装备系统

产品名称	上海快速零点定位 速易德工业装备系统
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

零点定位器

设计特点：

中心除尘，间隙检测和锁紧检测。

应用领域：

零点定位系统在自动化解决方案中应用，可减少更换工装的时间，快速零点定位价格，可在金属切削和非切削等各种领域中使用，快速零点定位介绍，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。

说明：

锁紧感应：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感应：通过压缩空气喷出来实现。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

通过气压解0锁（1），通过弹簧进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，上海快速零点定位，因为正常锁紧时不需要通过压力。

这种零点定位器有四个接口：

1x 气压解0锁接口（1），1x自动除屑和间隙感应供气口（3）。

1x 气压锁紧感应输入接口（4），1x 气压锁紧感应输出接口（5）

需要请索取：

-安装图纸

-更多的自动化解决方案选择

使用夹具快换零点定位后的优点：

只需要夹具第一次安装好调试后，将程序编入机床系统后，以后每次夹具更换时，只需要将夹具放到装有零点定位的基础板上，锁紧螺丝后，调出程序就可以直接进入加工状态。可以边加工，边进行产品的尺寸检查确认。因为基准点固定不变，所以不用担心尺寸发生变化。所以不像以往样，边调试，边测量，待尺寸检查OK后才可进入加工状态。整个调试过程也许要反复重复多次才能调到OK的尺寸范围。而就通常客户的现场调试而言，整个调试检查时间通常都在平均30分钟以上，甚至更长。而用上零点定位后，夹具的切换时间可以控制在2分钟以内，这样30分钟（甚至更长）减去2分钟（使用零点定位后的），等于节省的28分钟以上就可以完全记在生产状态。长年累月下来，节省的时间久可以为您创造更值。

定位销是如何用来定位的？

定位销也叫固定销，其用途是模具零件的定位，定位销有直杆型和锥型。上述类型分别还有攻丝型。JIS标准将其称为冲压模具用固定销（直杆型）。JIS中另外还有作为机械零件的平行销（B1354）和锥形销（B1352），精度比模具用途低。

外径精度、表面粗糙度及材质的硬度是定位销的必要条件。定位销应轻轻压入孔中使用。保持力由定位销被压入孔中时因弹性变形获得的表面压力及摩擦形成。因此，快速零点定位多少钱，使用定位销时，定位销的外径精度和孔精度的关系非常重要。

由于要把销径压入孔径，因此孔径要稍小，如果是生料和淬火料，若不改变孔径，保持力及定位销的压入力会产生差异。因此生料应将孔径缩小10 μm、淬火料应将孔径缩小5 μm左右。定位销的基本使用方法将2根定位销压入板中，注意防止错位。位置尽量离远有利于提。

上海快速零点定位-速易德工业装备系统(推荐商家)由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州速易德工业装备系统有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电焊设备与器材具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

