

盘式真空干燥机生产厂家 盘式真空干燥机 常州优博

产品名称	盘式真空干燥机生产厂家 盘式真空干燥机 常州优博
公司名称	常州市优博干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市郑陆镇焦溪工业园区
联系电话	13915201356 13915201356

产品详情

每台不锈钢进料缓冲罐配二台不锈钢气动短颈球阀，不锈钢进料缓冲罐容积为300L，两台进料缓冲罐能够交替运行实现连续进料，同时不会影响干燥主机的真空度，缓冲罐配搅拌器，搅拌器变频控制，搅拌器能够进行物料的混合，同时能够确保盘式干燥机给料平稳连续，避免给料出现忽快忽慢的现象。加料系统需配真空平衡系统，确保进料连续稳定的运行，确保干燥主机的真空度稳定。

防爆片防爆：当盘式干燥机系统腔内压力非正常上升时，塔顶防爆片自动打开泄爆。整机防爆：内部带通风系统，适合有害气体。能防止氧化，避免危险提高质量，实现无菌化，无尘化。

如此内替，物料逐层自上而下运动，逐渐被加热干燥。其中，中空状的加热圆盘内通入加热介质，加热介质形式有饱和蒸汽、热水和导热油，加热介质由干燥盘的一端进入，从另一端导出。

加热冷却系统：由于物料具有回溶性，盘式真空干燥机，建议干燥分为三个加热干燥温度段和一个冷却段，各个厂家自行设计和计算干燥的温度段，所以加热和冷却系统需要配有3段可任意自动调温的热水独立加热单元和一套冷却单元，盘式真空干燥机直销，每套加热单元均设计了完善的保温储液罐、膨胀罐、自动补液器、压力及温度变送器等装置。

3段加热段我公司提供的热源为饱和蒸汽，要求加热段的温度控制精度为 ± 3 ，不得出现温度忽高忽低的现象；一段冷却段冷源为-7℃的乙二醇冷却水或循环冷却水各厂家自行选择，确保冷却段的温度控制准确，温度控制范围为20 ~ 30℃任意可调，要求控制精度为 ± 3 。

盘式真空干燥机生产厂家-盘式真空干燥机-常州优博由常州市优博干燥工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。常州市优博干燥工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为干燥设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!