

美国杜邦(Delrin)POM 100ST/白色颗粒

产品名称	美国杜邦(Delrin)POM 100ST/白色颗粒
公司名称	东莞市永盛发塑料有限公司
价格	55.00/千克
规格参数	厂家(产地):Delrin美国杜邦 型号:100ST 品名:原厂原包
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑金国际10栋
联系电话	0769-88038685 13620080577

产品详情

注塑工艺

(1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(800 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性

强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(800 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(6)具高机械强度和刚性

(7)的疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸稳定性优.

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则使用较短的类型。对于均聚物材料建

议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。