

收缩机 友联包装精工打造 热收缩机的

产品名称	收缩机 友联包装精工打造 热收缩机的
公司名称	武汉友联包装食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元
联系电话	13307170635 13307170635

产品详情

而横向成形部分是将纵向分列的产品按包装要求分隔成数排。旧的方式是用气缸控制的气动门进行分隔，这种方式是速度不能太快。但这种方式在将小包装再次包装成大包装中还有应用，即用气缸控制的一个压板来实现。现在大多数的机器上采用的是由一对伺服电机驱动的一组分瓶指来完成的，收缩机这种方式通过程序控制两个伺服电机的运动，来调整一组分瓶指的距离从而完成对产品的分隔。设计巧妙的分瓶指可以做到只用一套分瓶指就基本能完成所有产品的包装，而不必要每更换一次产品就更换一次分瓶指，分瓶指的另一个好处是分瓶后还可以向前送一段产品，pe膜全自动热收缩机，直到下一工序为止。??

收缩机主传动部分位于热收缩机的中间，是机器一切动作的基准，主要由一台变频器驱动电机的一组推杆来完成，其功能是将上道工序完成的包装形式送到裹膜区。在主电机的末端装有一个编码器来控制机器的所有脉冲。在推杆的一个轴上装有离合器或接近开关，收缩机，当主推杆过载时，pe膜热收缩机，该离合器脱开，机器停止。这一部分的要求是运行平稳，对于高速机器来说，热收缩机的价格，这一性能更为重要

武汉友联包装食品机械有限公司

UP-300D透明膜包装机

性能特点：

该机是在BTB-300A型的基础上，针对部分用户包装散装物品需要而推出的加长型机器；整机结构合理、美观大方、运行稳定、调节方便，增加光电纠偏图案对版系统既可包装肥皂、纸巾等带印刷薄膜包装的产品。

主要技术参数：

包装材料 BOPP烟膜及金拉线

包装速度 40 ~ 80包/分钟

包装尺寸 (L)240 × (W)120 × (H)60mm

电源及总功率 220V 50Hz 5kw

机器重量 600kg

机器外形尺寸 (L)3000 × (W)800 × (H)1500mm

收缩机包装方式

两端开放式 它是用筒状膜或平膜先将被包装物裹在一个套筒里然后再进行热收缩作业，包装完成后在包装物两端均有一个收缩口。

(1) 当采用筒状膜时，先将筒膜开口撑开，再借助滑槽将产品推入筒膜中，然后切断薄膜。如图1所示。这种方式比较适合于对圆柱形物品裹包，如电池、纸卷、瓶罐的包装等。用筒状膜包装的优点是减少了1 ~ 2道封缝工序，外形美观，缺点是不能适应产品多样化要求，只适用于单一产品的大批量生产。

(2) 用平膜裹包物品，有用单张平膜和双张平膜裹包两种方式。薄膜要宽于物品，用双张平膜，即用上、下两张薄膜裹包，在前一个包装件完成封口剪断的同时，两片膜就被封接起来，然后将产品用机器或手工推向直立的薄膜，到位后封剪机构下落，将产品的另一个侧边封接并剪断，薄膜裹包的产品经热收缩后，包装件两端收缩形成椭圆形开口，用单张平膜时，先将平膜展开，将被裹包产品对着平膜中部送进，形成马蹄形裹包，再热封搭接封口。

四面密封式 将产品四周用平膜或筒状膜包裹起来，接缝采用搭接式密封。用于要求密封的产品包装。

(1) 用对折膜可采用L型封口方式，采用卷筒对折膜，将膜拉出一定长度置于水平位置，用机械或手工将开口端撑开，把产品推到折缝处。

(2) 用单张平膜可采用枕形袋式包装。这种方法是用单张平膜，先封纵缝成筒状，将产品推入其中，然后封横缝切断制成枕型包装或者将两端打卡结扎成筒式包装。

(3) 用双张平膜四面密封式包装与两端开放式类似，只需在机器上配备两边封口装置即可完成。

(4) 用筒状膜裹包，则只需在筒状膜切断的同时进行封口、刺孔，然后进行热收缩。在封口器旁常有刺针，热封时刺针在薄膜上刺出放气孔，在热收缩后小孔常自行封闭。

收缩机-友联包装精工打造-

热收缩机的价格由武汉友联包装食品机械有限公司提供。武汉友联包装食品机械有限公司是湖北武汉，包装相关设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在友联包装领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创友联包装更加美好的未来。