

## Fep弹簧伸缩管公司 建湖Fep弹簧伸缩管 苏州华鹏热缩管

产品名称	Fep弹簧伸缩管公司 建湖Fep弹簧伸缩管 苏州华鹏热缩管
公司名称	苏州华鹏热缩材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江区同安东路6号
联系电话	18115489161 18115489161

### 产品详情

常用在电线接头上，选合适的热缩管，套在电线接头上，用热风加热，热缩管收缩。与收缩管相比，热收缩管的作用就显得不是那么明显了：因为热缩套管是一种热收缩包装材料，遇热即收缩，按材质分可分为pvc热缩套管、pet热缩套管、辐照交联pe热缩套管、10KV高压母排保护热缩套管、35KV高压母排保护热缩套管、含胶双壁热缩套管、仿木纹热缩套管。

高温热缩管具有耐高温、机械强度大、耐化学性好等优点，Fep弹簧伸缩管公司，广泛应用于线缆绝缘保护、末端或连接处的绝缘处理或应力解除，线材加工的被覆与绝缘保护，焊点保护、电子元器件的包覆，电阻、电容的绝缘保护，Fep弹簧伸缩管价格，金属产品的防锈、防腐蚀处理，电线标示或标色等。高温热缩管按温度等级和使用环境可分为：125 热缩管、135 热缩管、150 热缩管、175 热缩管、200 热缩管、260热缩管、热缩管。

行业人都知道，大部分FEP管都是采用挤出工艺加工成型的，而在这个过程中，模具起到的作用也就至关重要了。FEP管挤出模具的具体材料和尺寸，供应Fep弹簧伸缩管，就取决于导体类型、绝缘类型、绝缘层厚度、绝缘材料和发泡度等众多因素。

从模具拉伸比来说，物理发泡FEP管的模具拉伸比为1.05-1.10；而FEP管的模具拉伸比为5-8，两者差距还是非常大的。所以一再提醒广大用户，一定要根据挤出的效果来调整模具的设计，建湖Fep弹簧伸缩管，如果绝缘外径过大，可以减小模具尺寸，如果绝缘外径过小，可以增大模具尺寸。

另外还有适当的挤出工艺条件，这是提高FEP管吹胀率的关键因素，建议采用较小的拉伸比，这样有助于来达到提高管材横向强度，使得吹胀率得以提高。

Fep弹簧伸缩管公司-建湖Fep弹簧伸缩管-苏州华鹏热缩管由苏州华鹏热缩材料有限公司提供。苏州华鹏热缩材料有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州华鹏热缩材料一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。同时本公司还是从事双壁管，双壁套管，双壁热缩管的厂家，欢迎来电咨询。