

mbr污水处理设备 出平面布置图

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | mbr污水处理设备 出平面布置图 |
| 公司名称 | 上海新德瑞环保科技有限公司 |
| 价格 | 20185.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+ |
| 联系电话 | 15061128111 15061128111 |

产品详情

综上所述，在处理有机磷农药废水之前应当对其基本特点有较为全面的认知和了解，这种农药废水的COD值较高、毒性大且不具备较好的可生化处理的可能，现阶段对于有机磷农药废水的处理主要是通过分解或是除去有机化合物，在对含磷废水进行湿式氧化法、吸附法和水解法等预处理之后，对于浓度较高的废水需要再次进行处理，另外，在实际处理过程中由于经济、技术等相关因素的制约，有相当一部分农药废水尚未经过合格处理后就被直接排放，再加上有机磷农药的需求量的不断提高，对生态环境具有不良影响，这就使得如何有效处理有机磷农药废水，成为现阶段农业生产的关键性问题。

4、电化学在城镇污水处理厂处理中的研究

4.1 城镇污水处理厂脱氮除磷工艺及存在问题

物化脱氮除磷工艺在去除氮磷的同时，对BOD、COD、SS、浊度都有一定的去除。然而生物法脱氮除磷是常见的方法，现有的城镇污水处理厂利用SBR、AA/O、倒置AA/O和工艺的占多数，AA/O中利用缺氧段和好氧段进行硝化和反硝化脱氮，厌氧和好氧的吸磷释磷已达到除磷效果，同时该工艺可以有效去除S、BOD、COD等物质。但是随着我国对环保问题的重视，废水排放标准日趋严格，具体表现在《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）的颁布与执行，该标准对城镇污水处理厂排水中的主要污染指标作出了更为严格的规定，同时针对氮、磷等营养元素对水体产生的富营养化问题，该标准对氮、磷等指标作出了详细的规定。因此，原有的污水处理厂已不能满足新的排放标准。因此脱氮除磷还将是污水处理厂升级改造的重点。

4.2 城镇污水处理厂尾水水质特点

由前述可知，在城镇污水处理厂现有处理水平条件下，其所排尾水中氮、磷等营养物质很难达标排放。针对以上问题，国内外进行大量的研究和实践，大都采用在常规二级生物处理后深度处理以提高和改善水质。比如通过二级生物处理强化处理或者二级处理后出水投加药剂处理。电化学深度处理也可以提高出水水质，是一种高效无二次污染的方法。

4.3 电化学氧化法处理城镇污水处理厂的尾水

何绪文分别以钛板为基材，在钛板的表面涂镀一定比例的RuO₂和TiO₂活性涂层，并在活性涂层中添加一定比例的IrO₂作为阳极，以钢板作为阴极的二维电极深度处理试验，影响电化学去除效率的主要因素包括：电压、电流密度、极板间距、电解时间、水中氯离子浓度等。先进行实验室静态电解氧化小试试验，分别对每个影响因素在不同取值条件下进行试验，分析出水中氨氮、总氮、硝态氮、亚硝态氮、浊度和电导率等参数的去除效果。根据去除率选择佳试验参数，进行实际水流状态进行动态电解氧化试验，动态试验中的电解时间即为水力停留时间。经电化学深度处理的城镇污水处理厂尾水能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类和Ⅳ类标准排放。

5、结论和展望

综上，电化学技术在二级处理后的强化处理，对COD、NH₃-N的处理效果显著，一些物化或者二级生物处理达到处理极限的时候，电化学深度处理可以进一步处理，在环保受到日益关注，各类环境标准更加严格的情况下，电化学法深度处理复杂的废水，具有很大的潜力，受到更加多的重视。

同时，电化学技术成本高、能耗大的劣势也不得不引起重视，要想未来投入生产使用，还需更多的研究去寻求更加低成本高效率的途径，未来的电化学技术的研究，可以从材料角度出发，研究一些新型的电极材料以及填充电极，提高电极反应效率，也可以从催化剂角度出发，研究不同催化剂对电化学氧化的作用。