

天津多孔烧结砖 新甫新型建材砖厂 楼房多孔烧结砖

产品名称	天津多孔烧结砖 新甫新型建材砖厂 楼房多孔烧结砖
公司名称	新泰市新甫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市翟镇唐立沟村
联系电话	13905487158

产品详情

多孔烧结砖价格

以煤矸石烧结砖、隧道窑工艺为例，天津多孔烧结砖价格，产品质量控制要点为：

一、原料管理

当以煤矸石为制砖原料时，所用煤矸石应自然风化一年以上，当必须使用新矸时，应严格控制新矸参用比例。

由于煤矸石热值不稳定，取料时应根据热值按比例取料，并设置混拌料场地，对原料进行混拌，混拌后集成大堆；当添加其它原料时，同时混拌。开机破碎后，取样化验热值，根据工艺要求再进行微量调节。煤矸石热值一般要求控制在400~450大卡，夏季稍低，冬季稍高；热值化验要求一班2~3次，次为开机一小时内进行，并将化验结果及时反馈到配料操作人员，用于调整热值。

原料场应设置储料棚或避雨设施。

二、破碎工序质量控制

1、对原料进行拣选控制，人工或格筛拣选大块石灰石、砂岩或其它杂质（树根、木块、编织网绳等）；设置吸铁装置，并及时清理。

2、泥料破碎颗粒要求：多孔砖 $<2\text{mm}$ ，当添加粘土或页岩时，其粒径可适当调整，但不得 $>2.5\text{mm}$ ；颗粒级配范围为：粒径 $<0.05\text{mm}$ 的塑性颗粒，应 $>50\%$ ； $0.05\text{mm} \sim 1.2\text{mm}$ 的填充颗粒， $20\% \sim 35\%$ ； $1.2\text{mm} \sim 2.0\text{mm}$ 的粗颗粒，应 $<30\%$ ；粒径和颗粒级配检测应固定期限检测或当原料调整或更换筛网后及时进行检测。

3、搅拌加水控制泥料含水率，一般控制在 $11\% \sim 13\%$ 之间；当调整筛网规格或更换原料时，相应调整范围

4、泥料陈化时间：不得低于72小时；陈化库应尽量密闭，夏季防失水，冬季防低温。

三、成型工序质量控制要点

1、陈化库取料：根据陈化时间、泥料热值取料，取料时要截面取料；当更换仓位时，将泥料热值通知码坯人员，建筑多孔烧结砖价格，以调整码坯量。

2、搅拌挤出和泥条挤出机加水：一般控制在12~14%为宜，生产中要求两个操作人员密切配合，听从机口工指挥，及时调整。当原料陈化时间短，塑性较差时，可利用换热锅炉加热搅拌用水，以减轻因原料问题给成型造成的困难。

3、以煤矸石为原料生产烧结砖，由于原料塑性低，一般采用全硬塑挤出机。生产时，挤出压力和真空要求必须达到工艺要求范围：真空度-0.085——-0.093Mpa，挤出压力3.0——4.0Mpa；生产前，测量砖坯干燥收缩、焙烧收缩，测算出总收缩及填写机口尺寸通知单，机口工据此调整机口；当原料、原料配合比、破碎粒径没发生变化时，可定时测量，一旦调整，必须及时检测。

4、回坯工除回坯头外，要随时监测砖坯外观和坯体强度。

5、码坯：(1)隧道窑码坯原则：上密下稀，边密中稀。严格控制坯垛与坯垛、坯垛与窑墙之间的距离，人工码坯时要严格要求砖坯之间和前后排之间的间距。(2)人工码坯时，要确保上下、左右、前后对照和尺寸控制；(3)严禁码软坯和摔坯，以防坯体变形和粘连；(4)当原料热值发生较大变化时，及时调整码坯量。检测方法为：当原料热值稳定，干燥、焙烧正常时，观察出窑产品是否有边生里焦、产品粘连现象。控制码坯质量应采取产品标记的办法，一旦出现质量问题可追溯到责任人。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新泰市新甫新型建材有限公司

避免烧结砖尺寸偏差大的方法

尺寸偏差大是多孔烧结砖价格生产过程中经常会遇到的一个问题，尺寸偏大将会严重影响砖的铺设效果，因此，如何解决这一问题是很多生产厂家需要考虑的。为了避免多孔烧结砖价格尺寸偏差大，小编为大家介绍了以下几点内容：

导致多孔烧结砖价格尺寸偏差的原因主要在于生产工艺中的两个环节：成型及烧成。该砖是采用真空硬塑成型的，成型过程中若真空挤出机的控制屏电流、真空度、真空压力、硬度及机口磨损度不断发生变化，楼房多孔烧结砖价格，烧结砖的尺寸就会出现偏差。为减小产品尺寸偏差，生产厂家应严格遵守生产工艺，如真空挤泥机的控制电流要控制在180A~200A，真空度应达到-0.09MPa~-0.1MPa，路面砖的硬度要达到2.5kg/cm²~3.5kg/cm²，房屋多孔烧结砖价格，薄型饰面砖及装饰砖的硬度要达到2.0kg/cm²~3.0kg/cm²，机口长度磨损方向及宽度方面磨损要控制在工艺规定的范围内，这样可以避免出现多孔烧结砖价格尺寸偏差过大。

当然，多孔烧结砖价格烧制过程中，若烧成窑内温差过大，也会导致烧结砖的尺寸偏差过大，因此，生产过程中，生产厂家应严格执行烧成工艺。

市面上的砖产品厂家有很多，砖的种类也有很多，其中，多孔烧结砖价格和透水砖是我们常用的两种砖，但这两种砖在功能、成分等方面存在着很多的区别，下面的内容为大家详细介绍了这两种砖的主要区别。

1.成分：多孔烧结砖价格以粘土、页岩、煤矸石或粉煤灰为原料，经硬塑真空挤压成型，在隧道窑中用燃气恒定高温烧结而成，因而具有强度高、隔热、隔音、吸水率较低、抗冻融、等优点；而透水砖是以多孔混凝土材料、花岗岩石骨料压制而成的。

2.功能：多孔烧结砖价格抗风化性能，又有较好的隔热、隔声性能，冬季室内墙面不会出现结露现象，价格低廉，因而常用于建筑维护结构，砌筑柱、拱、烟囱、窑身、沟道及基础等；而透水砖透水性能良好，在高速公路、飞机场跑道、车行道，人行道、广场等领域多做排水用。

通过文中介绍和对比可知，透水砖虽然能有效缓解气候相对干旱城市地下水的水位降低问题，但是它的性能已经不能当做城市道路铺设的原材料，相比之下，烧结砖的性能和优势就更加明显了。

天津多孔烧结砖价格-新甫新型建材砖厂-楼房多孔烧结砖价格由新泰市新甫新型建材有限公司提供。新泰市新甫新型建材有限公司是一家从事“煤矸石烧结承重空心砖制造,销售,制砖机械,破碎机械的销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“新甫”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使新甫建材在建材加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！