洗涤专用污水处理设备

产品名称	洗涤专用污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

洗涤专用污水处理设备

洗涤厂污水处理一体化设备

洗涤厂污水处理一体化设备包括依次连接的初过滤器、调节池、管道混合器、反应池、沉淀池和中间池，还包括污水生物处理一体化设备和污泥晒场，污水生物处理一体化设备连接中间池，污泥晒场连接沉淀池。本实用新型技术通过初过滤器除去水中的毛绒等纤维物质，通过调节池实现废水的均质均量，管道混合器安装计量泵，计量泵上方安装加药箱，通过专门药剂投加，在搅拌器的作用下在反应池中进行充分去磷，强化了混凝反应，高效除磷，除磷效率比普通处理方法提高40%，洗涤废水再经过污水生物处理一体化设备后，废水各项指标均优于现行其它处理系统，具有良好的经济、生态和社会效益。

洗涤厂污水处理一体化设备优点

1、低负荷活性污泥工艺

2、曝气池采用土池结构，敷设HDPE防渗膜的土池使用寿命远远超过钢筋混凝土池。

3、高效的曝气系统：曝气头悬挂在浮链上，停留在水深4～5m处，气泡在其表面逸出时，直径约为50um。如此微小的气泡意味着氧气接触面积的增大和氧气传送效率的提高。百乐卡曝气头悬挂在浮动链上，浮动链被松弛地固定在曝气池两侧，每条浮链可在池中的一定区域蛇形运动。在曝气链的运动过程中，自身的自然摆动就可以达到很好的混合效果，节省了混合所需的能耗。曝气池中混合作用所需的能耗仅为1～5W/m3，鼓风机就设在池边，减少了鼓风机房和空气输送管道的费用。

4、简单而有效的污泥处理：回流污泥量大，其剩余污泥比传统工艺少许多。污泥池*可以做成土池结构，节省城市生活废水处理厂土建费用。

5、简单易行的维修：没有水下固定部件，维修时不用排干池中的水，而用小船到维修地点将曝气链下的

曝气头提起即可。实践表明，曝气头运行几年也不用任何维修。

6、二次曝气和安全池：利用一个相对独立的池来进行二次曝气，以保证出水清洁，保证水中有足够的溶解氧。

7、二沉池：曝气池中产生的污泥在二沉池中被分离，并重新回到曝气池参与污水净化。二沉池沉淀污泥由漂浮式刮泥机、刮吸泥机排入污泥槽回流。

洗涤厂污水处理方法

S1，水解酸化：取污水中的好氧污泥培育成厌氧污泥，方法如下：

a，在22°C的环境下将好氧污泥放入可冲洗的容器内，保持容器内进、出水，通过搅拌污泥将容器内的溶解氧控制在0.3-0.5mg · L-1;

b，将污泥取出，闷曝48h，然后静止24h，排出上清夜;

c，取出步骤b中的污泥放入污水池中，采用逐级稀释的生活原水，且为了防止池内污泥大量流失，控制水力停留时间24h，在第2-3周开始满负荷进水，控制停留时间12h，在启动3周后，池内出现气泡，出水逐渐清澈，悬浮物减少，pH值下降，维持在5.0-5.5，污泥的絮状结构显著增加，且颜色由黑变灰，经显微镜观察发现一定数量的钟虫、轮虫等原生生物，标志污泥驯化已完成;

S2，地下渗滤：将农田土放置在表层，中间采用农田土、炉渣与干化活性污泥以7:2:1比例调配而成的人工改良生物基质，底部设由粒径Φ5-10mm卵石铺设的集水区，并在其上敷设一层细砂，以防止由于粒径过大而导致上端基质下渗;

S3，当污水经过S1中的水解酸化和S2中地下渗滤后，可得到用于灌溉的水。

洗涤厂污水处理一体化设备技术特点

处理水质好：集截留、生物降解及吸附于一体，出水可达到回用标准。

占地面积小：占地面积可优化，可模块化结构，便于后期改扩建。

运行费用合理：水气接触时间长，氧传递效率高，水力停留时间短。

操作维修：设备维修方便，*实现自动化控制。

洗涤厂污水处理一体化设备工艺说明

1、预处理

预处理主要包括格栅、沉砂沉淀池和调节池。格栅主要去除原水中大颗粒杂物；沉砂沉淀池主要去除原水中比重较大的悬浮物、浮油浮渣以及提高原水的可生化性；调节池用来调节原水水质、水量。通过预处理，保证后续生化处理能够正常运行。

2、生化处理

生化处理用于去除原水中大部分污染物，洗涤厂污水处理一体化设备主要采用好氧流化床技术。好氧生

物流化床是一种新型高效好氧生物反应器。该反应器采用新型柱状中空环保填料，反应器内的微生物以附着形式生长于水处理填料上，设备系统不会发生污泥膨胀和污泥流失现象，使得系统处理效果稳定；曝气时，填料在反应器内呈流化状态，强化了微生物与原水的接触，使得原水中污染物降解速度加快，从而达到相同出水水质的情况下可减少原水在反应器内的水力停留时间，使反应器体积大大减小，使系统更为紧凑；反应器内同时存在好氧、兼氧、厌氧环境，微生物种类繁多，可实现在去除有机污染物的同时进行硝化和反硝化，简化了生物脱氮工艺，有效降低出水中氨氮和总氮含量。

3、沉淀过滤

沉淀过滤器是一种新型高效固液分离装置，该装置取代二沉池对HSL好氧流化床出水中的污泥与清水进行分离，截留下来污泥先经沉砂沉淀池浓缩后抽吸外运。与二沉池相比，装置体积缩小一倍以上，但出水悬浮物含量却可达到中水回用标准；与普通过滤器相比，装置的反冲周期延长四倍以上，产水率大大提高；洗涤厂污水处理一体化设备能自动反洗，并且控制方式简单，为稳定的出水水质提供了可靠的保证。