

厦门打码机固体高温墨轮日期批号36*10

产品名称	厦门打码机固体高温墨轮日期批号36*10
公司名称	厦门鑫四方包装机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门厦门市同安区工业集中区建材园13栋108
联系电话	0592-7238377 18965150038

产品详情

产品介绍热烫墨轮也叫固体墨轮或打码墨轮。(www.xsfbz.com) 主要应用于：生产包装食品、饮料、医药时，塑料薄膜、纸质材料等表面需要即时印制生产日期、批号、有效期、重量、数量等标识。热烫墨轮是由油墨和海绵载体组成的，油墨和海绵载体都是需要特殊工艺处理的，海绵载体经过高密度的压缩和工艺加工，然后在海绵载体内注入油墨就成了热烫墨轮。热烫墨轮是配套于墨轮打码机使用的。与墨轮打码机配合可实现快速印字。墨轮的最大的优点是打印成本低。产品属性产品种类：低温：打印字迹清晰，附着力、速干性较好，使用寿命长，适宜低温冷藏，不适宜高温快速打印。90 -130

中温：打印字迹清晰，附着力、速干性好，使用寿命长，适宜低温冷藏，适宜快速打印。120 -150 高

高温：打印字迹清晰，附着力、速干性优，使用寿命长，适宜低温冷藏，适宜高温快速打印。140 -180

进口：采用进口原料加工而成，包含以上所有优点，打印更清晰，附着力更强，次数更多。100 -180

常用规格： 36mm × 10mm 36mm × 16mm 36mm × 32mm 36mm × 40mm 40mm × 40mm
48mm × 60mm规格说明:热烫墨轮规格指的是底面直径 × 高度 单位是毫米，内孔内径：半英寸

,国内和国际常用标准叫法稍有误差，例如：

国际通用规格是：(mm) 36 × 12, 35 × 16, 36 × 32, 36 × 36

国内通用规格是：(mm) 35 × 10, 35 × 15, 35 × 30, 35 × 35

因墨轮本身为海绵体，所以微小误差并不影响使用，购买之前可咨询客服产品颜色：

黑、白、黄、红、蓝等注：可根据客户要求定做特殊规格和颜色其他说明使用方法：

首先将墨轮放在预热器中预热10分钟左右如没有预热器可直接在墨轮打印机上预热

打码机字轮与热烫墨轮间隙调整到最佳位置

注：由于打码机种类繁多，温度要根据实际打印效果来调整，打印效果受温度影响。注意事项：

- 1、打印次数又叫打印寿命 它是一个衡量墨轮质量好坏的最重要的指标，也是普通国产墨轮和进口墨轮的差距所在。影响打印次数的关键是油墨的配方。
- 2、使用温度 固体油墨融化时需要的温度，同样是影响打印次数的关键。如果温度低，油墨不能融化海绵内的油墨不能完全释放，再好的油墨也不行。
- 3、抗擦性 是打印样品和其他物品摩擦时，印样发生的变化。常用印样和白纸摩擦，施加一定的压力，印样完全擦去时摩擦的次数来衡量。
- 4、附着力 就是指油墨印在薄膜上，其附着在薄膜上的强度。常用文具胶带粘帖，再拉开，观察多少次能把油墨完全粘掉。交易说明免费提供样品测试，您只需支付运费即可。我们承诺:如您对产品质量不满意，在不影响二次销售的前提下，我们无条件退换,退或换您说了算。量大优惠。可定做各种颜色和规格的墨轮。