

组合式不锈钢水箱

产品名称	组合式不锈钢水箱
公司名称	武城县众鑫水箱公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	德州中国山东武城县鲁权屯工业园
联系电话	0534-6350222 13589946999

产品详情

产品介绍组合式不锈钢水箱是现在建筑行业内采用最广泛的玻璃钢水箱的替代品，腾嘉组合式不锈钢水箱由sus304食品级不锈钢板冲压成型并拼装焊接而成，具有蓄水能力强、水箱强度高、水箱本身的质量轻、耐腐蚀耐氧化、外形简约美观、对于在良好的环境下，使用寿命长、后期保养方便等优点。是最具有前景的水箱产品。产品属性组合式不锈钢水箱是不锈钢水箱模压板、304不锈钢拉杆相应不锈钢水管系统，由氩弧焊工焊接拼装而成。规格是根据用户需要装配，规格从1吨到500吨。水箱性能稳定，符合国家饮用水卫生标准。对于要扩大水箱容量的客户，客户不必改建房屋，加装组合式不锈钢水箱即可达到目的，实用性很强，给设计部门和施工部门带来极大方便使用及维护组合式不锈钢水箱表面处理：先用角磨机清理漏水部位表面的水垢，然后用直角焊缝位置用电磨清理表面，用砂纸仔细清理表面露出金属原色，再用无水乙醇彻底清理表面。

调和材料：将福世蓝1321材料按照3:1的比例调和并搅拌均匀直到没有色差。涂抹材料：

将调好的1321材料重点刷涂保护焊缝部位，然后再用1321材料大面积防腐保护。固化时间：24小时/24

（材料温度）。材料温度每提升11℃，固化时间缩短一半，但提升温度不得超出材料的承受温度。其他说明组合式不锈钢水箱制造：1、焊条采用不锈钢焊条，er308l，全部采用钨极氩气保护焊接工艺；2、焊接前应按gb/t985-1998的规定打坡口，焊缝外形成尺寸应符合jb/t794-1999的规定，并且要保证无虚焊、无夹渣；3、表面光滑、无裂纹、焊缝无气泡，内衬结构排列要匀称，无毛刺。4、水箱安装结束，内外进行清理、去污。制作安装完毕后，作满水试验交易说明预付30%安排生产生产完成后款到发货