

小型聚氨酯弹性体浇注机 聚氨酯浇注机 买设备选恒惠机械

产品名称	小型聚氨酯弹性体浇注机 聚氨酯浇注机 买设备选恒惠机械
公司名称	浙江恒惠机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市武义县黄龙工业区
联系电话	13705891776

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机的特性

- (1) 硬度范围比较宽。而且就算是在高硬度下还具有很好的橡胶弹性以及伸长率。
- (2) 强度较高。在橡胶硬度下他们的拉伸强度以及撕裂强度和通用橡胶相比要高得多；在塑料硬度的条件下，他们的冲击强度以及弯曲强度又比塑料高得多。
- (3) 可调节的性能范围大。多项物理机械性能指标都能够通过对原材料的选择以及配方来调整，在特定的范围内发生变化，进而可以满足用户对制品性能的不同要求。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

聚氨酯弹性体浇注机有两个计量要求:

混合比例之间的计量要求：混合比的变化将直接影响制品的质量和物性。

总吐出量的计量要求：聚氨酯弹性体浇注机总吐出量变动，仅影响浇注时间的长短，对一般CPU制品质量基本无影响，小型聚氨酯弹性体浇注机，但当生产片材时往离心成型滚筒中浇注胶料时应计量，以保证片材达到要求的厚度。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，聚氨酯浇注机设备，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，均可按需定制。

底注式聚氨酯浇注机应用现状

由于底注式聚氨酯浇注机的动作简单，基本与高生产率的造型线配套完成铁液浇注。过去使用底注式聚氨酯浇注机的铸造厂基本是手动控制塞杆启闭，要求操作工操作熟练、精力集中。手动控制方式受人为因素影响比较大，聚氨酯浇注机，铁液断流及溢出现象时有发生，造成铸件废品率上升，聚氨酯浇注机厂家，铁液浪费严重。所以使用底注式聚氨酯浇注机的铸造厂近开始寻求自动浇注。温州飞龙在原来手动控制的底注式聚氨酯浇注机上增加了国外进口的浇口激光液面检测装置，利用检测到的液面高低自动控制塞杆开度和关闭，完成自动浇注。

小型聚氨酯弹性体浇注机-聚氨酯浇注机-买设备选恒惠机械由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司是从事“密封条成型机,发泡机,浇筑机,浇注机,聚氨酯发泡剂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：潘惠鹏。