节时省力拼板机青岛林海拼板机特价林海专业

产品名称	节时省力拼板机青岛林海拼板机特价林海专业
公司名称	青岛林海木业机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛青岛胶南市王台工业园
联系电话	0532-83130111 13953230679

产品详情

产品介绍是家具、工艺品、橱柜、实木门、板材加工过程中运用的专用拼板设备，其设备占地面积小、操作简单灵活、实用性能强，在提高生产效率、提高成品率、减轻劳动强度方面使用效果显著，是实木制品生产常用的一种装备
2机械结构由整体机架、工作台面、大横梁（滑轨）、压料滑座、控制系统、拼板夹、风炮等组成 3工作原理把要胶合的板料之间涂上胶水，通过物理方式压平压紧，经过3-5小时稳定待干，既完成拼板过程。性能参数1、配有两只油压马达，可在夹具上简单的推入或拉出，将夹具夹紧上做简单的推入或拉出，将夹具夹紧或松懈之操作。两只油压马达装在签工作架上，可轻易滑动移动位置到各个夹具。两个气压压具装置位于上面梁，可轻易滑动移位到拼板上，在夹具夹紧时，压紧拼板。 2、依据不同的拼板尺寸和木材种类，油压马达的扭转压力可以调整，使之达到所需拼板压力，以确保品质。 3、独创的油压马达自动进给系统，对位准确、快捷，工作效率高，能有效降低劳动强度，提高拼板质量。 4、可移动式压板压料装置，压紧板料时，使板料的受力面积更大，受力更均匀，让板料的变形量降到最低。
5、气动伸缩托料装置，使整机受力更合理，大大提高提高整机的安全性。其他说明4操作过程 1、待拼合的板件涂上胶水（胶合面两面都涂胶效果会好一些）2、按工艺规格把板块摊平摆放在台面上。3、推动手拉阀，压梁下行把板块压平固定住。4、用拼板夹把板块夹紧（每片板至少要3支拼板夹）5、复位手拉阀，压梁上行松开板块。6、取出板块待干 7、重复1-6步骤就可完成批量拼板工作交易说明款到发货预定从优手机：13455286702 qq：852035274 网址：http://www.qdlhmgjx.com http://www.qingdaolinhai.com