

铁基粉末注射成型 金聚金属粉末压制成型 威海金属粉末注射成型

产品名称	铁基粉末注射成型 金聚金属粉末压制成型 威海金属粉末注射成型
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末注射成型的原料

金聚粉末金属粉末工艺所用金属粉末颗粒尺寸一般在 $0.5\sim 20\mu\text{m}$ ；从理论上讲，颗粒越细，比表面积也越大，易于成型和烧结。而传统的粉末冶金工艺则采用大于 $40\mu\text{m}$ 的较粗的粉末。

有机胶粘剂

有机胶粘剂作用是粘接金属粉末颗粒，不锈钢金属粉末注射成型，使混合料在注射机料筒中加热具有流变性和润滑性，也就是说带动粉末流动的载体。因此，粘接剂的选择是整个粉末的载体。因此，粘拉选择是整个粉末注射成型的关键。

金属粉末注射成型

金属粉末注射成形技术是传统的粉末冶金技术与热塑性塑料注射成形技术相结合而产生的一种高新技术，如图1-1所示。它既克服了传统粉末冶金只能生产形状简单的零件的不足，又避免了塑料零件力学性能低的问题；既具有传统粉末冶金零件致密性好、力学性能高的优点，同时又发挥了塑料注射成形技术大批量、地生产形状复杂零件的优点。

，“上述图片仅供参考，威海金属粉末注射成型，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

混炼工序是将金属粉末与粘结剂混合均匀的过程，只有当喂料混合均匀无相分离时才能在注射后得到均匀的坯块，并终得到尺寸一致的产品。注射成形是指喂料通过注射机喷嘴注射到模腔中成形的过程，均匀的注射成形坯才能保证后续工序尺寸的稳定。脱脂是将粘结剂除去并产生少量预烧结的过程。烧结是金属粉末注射成型中后一道工序，由于致密化过程的产生，金属粉末注射成型工艺，会出现16%~18%的

线收缩，并且尺寸变化很大。为了获得所需的性能，烧结时需控制烧结体密度、

杂质含量及组织，因为其组织、密度的改变势必会影响到产品的尺寸及精度。

，铁基粉末注射成型，

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

铁基粉末注射成型-金聚金属粉末压制成型-威海金属粉末注射成型由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东威海的粉末冶金等行业积累了大批忠诚的客户。山东金聚粉末冶金带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事金属粉末压制成型，铁基产品压制成型，不锈钢产品压制成型的厂家，欢迎来电咨询。