

零点定位拉钉如何 无锡市零点定位拉钉 速易德工业装备系统

产品名称	零点定位拉钉如何 无锡市零点定位拉钉 速易德工业装备系统
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

应用场景

1、工业机械手/工业机器人末端执行器快速更换

Robot End of Arm Toolingsquick change systems

2、弥补工业机械臂或工业机器人重复定位精度不足问题（特殊工况下）

Making up the problems that robot repeated accuracynot enough

(Under special working conditi0ns)

3、需要预先精0确定位后再进行组装或装载工作的自动化场合

The automatic systems that need accurate in advancedbefore working

4、协助机器人完成存在较大阻力的两个零部件之间的组装，节省一台

非标组装机的制造成本

Cooperated with Robot to finish the assembly under high frictional resistance

circumstance. Reducing the punch machine investment.

零点定位系统是公司新开发的新型定位夹具，无锡市零点定位拉钉，它只需要60bar的控制液压，零点定位拉钉如何报价，夹紧力可达25kN，具有90°分度功能，可单独使用。用于减少更换工装的时间，可在金属切削和非切削领域中使用，也可用于视频工业，化工和制药工业。

说明：

内置安装型零点定位器具有夹紧力和拉紧力高等优点。通过液压解0锁，通过机械自锁结构锁紧，零点定位拉钉作用，锁紧时可随时切断压力预案，具有自动除屑和间隙感应功能。

零点定位器

计划特色：

中间除尘，间隙检测和锁紧检测。

利用范畴：

零点定位体系在主动化解决方案中利用，可减少更换工装的光阴，零点定位拉钉介绍，可在金属切削和非切削等各类范畴中利用，也可用于食品产业，化工和制药产业中利用。

阐明：

锁紧感到：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感到：经由过程压缩空气喷进去完成。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

经由过程气压解0锁（1），经由过程弹簧停止机器锁紧。锁紧状况下能够随时堵截压力源，

零点定位拉钉如何报价-无锡市零点定位拉钉-速易德工业装备系统由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。速易德工业装备系统带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！