

POM 日本宝理 SW-01 聚甲醛 赛钢CD3501 CF2001 共聚物 10% 碳酸钙 高强度 高刚性 汽车部件

产品名称	POM 日本宝理 SW-01 聚甲醛 赛钢CD3501 CF2001 共聚物 10% 碳酸钙 高强度 高刚性 汽车部件
公司名称	上海北塑洋国际贸易有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	聚合物:共聚物 代理:华东一级代理 填充物:10% 碳酸钙
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13127903168

产品详情

DURACON SW-01POM/PE宝理 (POLY)产品描述

聚甲醛（简称POM）分子主链链节中含有-CH₂-O-的线型高分子化合物，是没有侧链的高熔点、高密度、高结晶性热塑性工程塑料，是五大通用工程塑料（PA、PC、POM、PBT、PPO）之一

POM有均聚和共聚两种类型（均聚结晶度为75~85%，共聚为70~75%），均聚甲醛是甲醛或三聚甲醛的均聚体，共聚甲醛是三聚甲醛和少量共聚单体的共聚物。均聚甲醛的结晶度、密度、机械强度高，但其热稳定性不如共聚甲醛

POM的特性

1、物理性能：外观呈淡黄色或者白色，为粉状或粒状固体物，2、力学性能：硬度大、模量高、冲击强度也相对较好，3、热性能：均聚POM熔点为175℃，共聚POM熔点为165℃，4、化学性能：有良好的耐溶剂性，特别是能耐非极性有机溶剂（如烃、醇、醛、酯和醚类等），对油脂类（如汽油、润滑油）也有较好的稳定性，5、耐候性能：耐候不好，在大气环境下和经日光暴晒会使分子链降解，表面粉化变色变脆（室外使用一般需加入适当的紫外线吸收剂和抗氧剂）

主要应用领域：汽车工业：可制造汽化器部件、输油管、泵、动力阀、轴承、万向节轴承、齿轮、曲柄、手柄、把手、仪表板、轴套、护罩、汽车升降窗装置和汽车上的电器开关、安全装置等2、机械制造业：不漏电、强度高，且抗震，适合于作齿轮、链条、驱动轴、轴承、阀杆螺母、叶轮、滚轮、凸轮以及各种机械结构件、电动工具外壳手柄、开关等。电子电器仪表行业：用于制造各种接头、接插元件、开关、按钮、继电器等零部件。洗衣机的涡轮、动力轮；电话、录像机、微波炉的各种零部件，外壳，滑动部件，支撑架；钟表、照相机、传真机等的机芯和精密零部件。兵器和jungong制作迫击炮的弹带，

步枪的击发机，坦克和装甲车的各种机械部件、仪表部件和转动、往复耐磨密封件等

产品特性

低摩擦填充增强

添加助剂

润滑剂

增强填充

10% 碳酸钙

技术参数物理性能

值/单位测试标准测试条件

42 g/cm ISO 1183

熔体体积流动速率(MVR)

190 /2.16 kg

6 cm/10min

ISO 1133

熔体质量流动速率(MFR)

190 /2.16 kg

7 g/10min

ISO 1133

收缩率

纵向(Flow)

2 %

ISO 294-4

横向(Across Flow)

1.7 %

ISO 294-4

吸水率

0.6 %

ISO 62

机械性能值/单位测试标准测试条件

-

50 Mpa

ISO 527-1/-2

拉伸延伸率

标称断裂伸长率

20 %

ISO 527-1/-2

弯曲强度

-

75 Mpa

ISO 178

弯曲模量

2500 Mpa

ISO 178

拉伸模量

2700 Mpa

ISO 527-1/-2

摩擦系数

0.14 -

JIS K 7218

Thru

摩擦系数

0.21 -

JIS K 7218

Thrust

磨损因数

0.16 E-3 mm/(Nkm)

JIS K 7218

Th side,p

磨损因数

E-3 mm/(Nkm)

JIS K 7218

T

磨损因数

5 E-3 mm/(Nkm)

JIS K 7218

side,p

磨损因数

4 E-3 mm/(Nkm)

JIS K 7218

Th

side,p

冲击性能值/单位测试标准测试条件

Charpy (Notched)

23 (73)

5.4 kJ/m

ISO 179/1eA

硬度性能值/硬度测试标准测试条件

70 M

ISO 2039-2

热变形温度(DMT)标准测试条件

1.8 Mpa (264
psi) (18.6kg/cm)

80 ° C

ISO 75-1/-2

线性膨胀系数(CLTE)

纵向(Flow)

110 E-6/ ° C

Internal

横向(Across Flow)

110 E-6/ ° C

Internal

燃烧性能等级标准测试条件

HB

- mm

UL94

电学性能/电阻率标准测试条件

绝缘强度

2.0E+14 Ohm-cm

IEC 60093

18 kV/mm

IEC 60243-1