

# 东莞200W模具激光焊接机

产品名称	东莞200W模具激光焊接机
公司名称	东莞市奥信激光焊接设备有限公司
价格	42000.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇麻铺坳工业区E栋
联系电话	0769-82200046 13268466999

## 产品详情

200w模具激光焊接机功能特性：

- 1、模具激光焊接机要采用10x或15x的显微镜监控操作。
- 2、模具激光焊接机电源可采用波形可调功能，适合不同材质的焊接。如：模具钢、不锈钢、铍铜、铝等
- 3、可采用ccd系统（摄像系统）进行监控，作用是：除操作人员从显微镜观测外，非操作人员可以通过摄像系统的显示屏观看到整个的烧焊过程，此装置被利于到对非操作人员的技术培训和展会演示，对推广激光烧焊技术起到很好的推进效果。
- 4、能够融化不同直径的焊丝，从直径0.2-0.8都能融化。
- 5、模具激光焊接机必须使用氩气保护，而且程序要设定成先出氩气再出激光的方式，防止在连续加工时，第一个脉冲激光出现氧化的现象。
- 6、tflaser模具激光焊接机电源可设置的参数：电流50-400a，脉宽0.1-20ms，频率0-50，正常焊接模具时加工参数如下：电流：90-120；脉宽：4-6；频率5-10。在焊接铍铜和铝材时，电流增加30-50a
- 7、模具激光焊接时，最常见的是焊接部位周边有咬痕，要采用激光空打的方式将焊接部位空打后盖住可能产生咬痕的变，防止咬痕的出现。光斑超过焊接位置的边缘0.1mm即可。

### 激光器技术指标

型号	axl-200w
项目	
激光波长	1064nm

最大平均功率	200w
工作台幅面	200*200*300
激光脉冲宽度及调节方式	0.1-20ms连续可调
激光脉冲重复率及调节方式	1 ~ 50hz连续可调
激光电源输入电压	3相，ac380v

模具激光焊接机焊接后可达到50-60洛氏的硬度，对模具、精密注塑、压铸、冲压、不锈钢等硬质材料的裂痕、崩角、摸边及磨损密封边修补、焊接；准确率高，激光焊点直径只有0.2mm~1.5mm；受热面积小，加工件不会变形；焊接后可蚀纹，不影响效果。