

# 发那科加工中心机床面板不能用维修找谁，发那科数控维修基地

产品名称	发那科加工中心机床面板不能用维修找谁，发那科数控维修基地
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

概要概要概要概要 C 系统的主印刷电路板采用高速 CPU 以提高性能 目标型号 目标型号 目标型号 目标型号 FANUC 0-TC 系统 FANUC 0-TF 系统 FANUC 0-TTC 系统 FANUC 0-MC 系统 FANUC 0-MF 系统 FANUC 0-GSC 系统 FANUC 0-GCC 系统 规格规格规格规格 高速高速高速高速 CPU 型 传统型 传统型 传统型 传统型 控制部分 A A20B-2000-0175 A20B-2002-0650 A20B-2000-0170 控制部分 B A20B-2001-0065 A20B-2001-0060 兼容性 兼容性 兼容性 兼容性 硬件 软件 带高速 CPU 的型号 传统型 高速 CPU 版 修改版 % 不带高速 CPU 的版未修改 % % : 采用高速 CPU 提高处理速度 % : 与以前速度相同 参数参数 在一个采用带高速 CPU 的印刷电路板和利用高速 CPU 修改的软件版本的系 统中 可能会强制性地 将处理速度降到传统水平 通常设定到 如果采用 A20B-2002-0650 作为主印刷电路板 该参数必须设定到 [T 系列系系列列系列] #7 #6 #5 #4 #3 #2 #1 #0 PRM 0398 NORMAL [M 系列系列系列系列] #7 #6 #5 #4 #3 #2 #1 #0 PRM 0032 NORMAL 高速 CPU 的内部处理不以高速进行 高速 CPU 的内部处理以高速进行 D. 采用高速 CPU 的主印刷电路板 附录 B-61395C/06 — 292 — 维修备件 维修备件 对于控制单元 A 必须将原来装运的主印刷电路板更换为指定的主印刷电路板 后者是作为维修备件提供的 下表中列有其图号 现用现用现用现用 PC 板图号 维护 PC 板图号 A20B-2000-0170 A20B-2000-0170 A20B-2000-0175 A20B-2000-0175 A20B-2002-0650 A20B-2002-0650 不适用的轴印刷电路板 不适用的轴印刷电路板 不适用的轴印刷电路板 不适用的轴印刷电路板 下列轴印刷电路板不能与带有高速 CPU 的主印刷电路板同用 1/4 轴印刷电路板 专用于 A/B 相脉冲编码器 \A16B-2200-0360 1/2 轴印刷电路板 专用于 A/B 相脉冲编码器 \A16B-2200-0361 作为上述印刷电路板的替代品 可以购得与 A/B 相脉冲编码器或串行脉冲 编码器同用的 1/4 轴印刷电路板 也支持串行脉冲编码器 \A16B-2200-0390 1/2 轴印刷电路板 也支持串行脉冲编码器 \A16B-2200-0391 如果采用这些板 必须适当修改数字伺服功能 软件 不适用的软件功能 不适用的软件功能 不适用的软件功能 不适用的软件功能 A20B-2002-0650 主印刷电路板不能与下列型号一起使用 FANUC 0-MF 系统 FANUC 0-TTC 系统 用于加工中心的带图形会话功能的 FANUC 0-MC 系统