

万能电焊条供应

产品名称	万能电焊条供应
公司名称	河北鑫盛砖机耐磨材料有限公司
价格	500.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫垂杨镇工业区

	可加工硬化，工作硬度为 rc48。 也有管状电焊条可用。	
mg765	抗严重磨损、耐中等冲击电焊条，铬碳化物焊缝用于碳、mn 低合金钢。具有良好的热硬度。常用于采矿业、道路机械、铁破碎机滚筒等	hrc58-63
mg770	抗严重磨损、耐强冲击硬化表面电焊条，合金化的芯线允许不在恰当位置的焊接，也有管状电焊条可用，用于高炉炉条、运输链、筑路机械等。	hrc56-60
mg788	碳化钨复合喷杆，用于严重磨损、受中等冲击的场合，可堆焊钢、铸钢、铸铁和工具钢。用途如钻孔、铰孔、铣削工具、挖掘工业等。	hrc77以上
mg790	复合碳化物表面硬化电焊条。用于即使在高温下，也具有抗细粒磨损能力。也有管状电焊条可用。常用于采矿业、水泥设备、沙石传送带等。	hrc63-65

万能异种钢焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
		抗拉强度	屈服强度	延伸率
万能303	m303以铬镍合金为主适应性极强的高强度焊条，几乎能焊接现有的各种类型的钢：如弹簧钢、钒钼弹簧钢、高中低碳钢、锰钢、铬钼钢、耐热钢、耐震钢、t-1钢、合金工具钢、碳素工具钢、以及各种组合异种钢焊接。脱渣容易飞溅少，具有优良的塑性、韧性、抗裂性。	抗拉强度	屈服强度	延伸率
		827mpa	620mpa	25%
mg600	通用性极广的高强度cr-ni电焊条，几乎可以焊接各种常用钢，可满足最苛刻的要求，常用于如工具钢、模具钢、钒钼弹簧钢、弹簧钢、以及未知钢等，也常用于接口尺寸不一致的钢。具有优秀的可焊性、抗裂性、塑性、韧性。	抗拉强度	屈服强度	延伸率
		855mpa	710mpa	22%
wm 880	weld mold（模具焊接）880是一种专门用于修复模具和工具断裂连接的高强度焊条(抗拉强度120,000psi)，可用于异种钢焊接，具有很高的抗裂性、防腐耐热性、柔软性和延展性(35%)。无需预热、热处理。	抗拉强度	屈服强度	延伸率
		827mpa	620mpa	35%

万能铸铁和钢焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械	
mg210	用于连接与装配的高强度合金。几乎可以焊接所有铸铁。双金属焊蕊可防止过热，软性电弧使高抗裂焊缝极易加工。特别适用于球墨铸铁、铸铁和钢的焊接。常用于较厚的铸铁。	抗拉强度	屈服强度
		520mpa	430mpa
万能770	可焊接所有的铸铁,完全可以进行机械加工，具有超长的强度,延伸性能至少为镍型焊条的两倍,具有不平常的药皮，可使它与脏的铸铁结合牢固，具有高的抗裂性，能将钢与铸铁焊接在一起，可成功地用于焊接厚的和薄的铸铁，颜色与铸铁颜色大体相同。	抗拉强度	屈服强度
		410mpa	376mpa
mg289	高强度为焊接脏或含杂质的各种铸铁而专门设计的焊接合金，焊缝金属高抗裂、易加工。常用于维修焊接钢、灰口铸铁、球墨铸铁、可锻铸铁的焊接及至相互间的焊接。也可用于铸铁管道的带水焊接。	抗拉强度	延伸率
		415mpa	35%
万能777	以镍铁合金为焊蕊的铸铁焊条，是为焊接及维修各种铸铁而设。焊件可不预热，几乎可焊接各种类型铸铁，还可以用于铸铁和钢的异种焊。櫻阜焯邢骷庸ば阅芎茫慷雀摺苳院謾 晒锌沽研裕 s 糜诤窆冉洗蟠闹考铍溢扒蚰暮附櫻	抗拉强度	屈服强度

	二碳洞慷鹊闹暮覆埂 = 恢绷髌接谩?	460mpa	422mpa
--	--------------------	--------	--------

万能异种金属间焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
		抗拉强度	延伸率	硬度
万能210	m210是以锡磷青铜为焊芯的铜合金焊条，有良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。既可用于高强度青铜合金的焊接及纯铜与黄铜的对接，又可用于耐磨耐腐蚀工件的堆焊。还可用于不同金属的对接（白色金属除外），如铜和铸铁、铜和不锈钢、铸铁和不锈钢等。常用于阀门、轴承、齿轮、螺旋桨、推进器叶片等的焊接，也可用于铸铁的焊补与堆焊（dc）。详细资料下载			
		448mpa	50%	78
mg130	特殊制造的超强度、通用的带涂层的铜焊丝。760-870 的温度下有优良的堆焊性能，900-955 有优良的紧配合焊接性和薄层流动性。可用来焊接碳钢、合金钢、铸铁及众多有色金属，易于任何位置焊接。			
		483mpa	760-955	150-220
万能88c	m88c低温钎焊焊丝，主要用于医疗，食?沸幸总?			
		抗拉强度	焊接温度	硬度

		180mpa	220	
万能75f	m75f是一种用途全面的通用气焊青铜合金，流动性、浸润性极佳，常用来焊接铸铁，除锌之类的白色金属外，对所有的金属都有很好的焊接效果。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		461mpa	760-871	85-115
万能77f	m77f是一种通用的高强度、高硬度的气焊合金，具有自润滑作用，易于加工，但在使用过程中加工硬化。可焊接几乎所有的金属。	抗拉强度	焊接温度	硬度
		550mpa	650-820	150-220

万能铜金属焊接焊条

品牌型号	用途及性能	焊缝金属机械性能		
mg300	通用的铝青铜电焊条，常用于铝青铜、钢、黄铜以及铜的连接和表面处理。具有优秀的抗腐蚀和抗摩擦磨损性能。常用于发动机、轮船推	抗拉强度	延伸率	硬度

	进器、泵、阀门、轴孔、叶片等的焊接修复。			
		690mpa	25%	200
mg390	用于连接与装配的高纯度铜电焊条，与铜具有的抗腐蚀性和热导率相匹配，用于铜和铜合金的堆焊和制作如电气设施、脱氧的铜零件、包铜钢、包铜铸铁等等。	抗拉强度	延伸率	
		520mpa	430mpa	
万能210	m210是以锡磷青铜为焊芯的铜合金焊条，有良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。既可用于高强度青铜合金的焊接及纯铜与黄铜的对接，又可用于耐磨耐腐蚀工件的堆焊。还可用于不同金属的对接（白色金属除外），如铜和铸铁、铜和不锈钢、铸铁和不锈钢等。常用于阀门、轴承、齿轮、螺旋桨、推进器叶片等的焊接，也可用于铸铁的焊补与堆焊（dc）。	抗拉强度	延伸率	硬度
		448mpa	50%	78

万能焊条产品简介

镍基合金焊材

万能 8n12	规格： 3.2	多用途镍基合金电焊条
万能 8n12 tig	规格： 1.6	多用途镍基合金手工氩弧焊丝

铸铁电焊条

万能 770	规格： 3.2	高强度抗裂及可加工的铸铁电焊条
万能 777	规格： 3.2 2.4	可自动预热.清洁的第二代双芯设计铸铁电焊条

著名的工程维修用焊材

万能 303	规格： 3.2 2.4	高度抗裂，适用400 或以下工作温度的所有钢的电焊条
万能 303 tig	规格： 1.6	(同上)，手工氩弧焊丝

碳钢电焊条

万能 307	规格： 3.2	适合湿水或镀锌表面的碳钢电焊材 (水中焊条)
--------	---------	------------------------

不锈钢电焊条

万能 393	规格： 3.2 2.4	全不锈钢抗腐蚀电焊条
万能 395	规格： 3.2	抗海水不锈钢电焊条

耐磨堆焊电焊条

万能 400	规格： 4.0	碎煤、碎石设备用特制堆焊电焊条
万能 401	规格： 4.0	多用途抗撞击及磨损的硬面堆焊电焊条
万能 402	规格： 4.0	高抗震、抗压、抗撞的锰钢堆焊电焊条
万能 404	规格： 4.0	除钻石外最硬的极度抗磨用硬面堆焊电焊条
万能 405	规格： 4.0 3.2	超级强韧抗爆堆焊电焊条，常作过渡层用

铜电焊条

--	--	--

万能 210	规格： 3.2	多用途铜合金电焊条
铝电焊条		
万能 505	规格： 3.2	多用途铝合金电焊条
开槽、切割用电焊条		
万能 100	规格： 4.0 3.2	超级开槽电焊条，适用所有金属
万能 150	规格： 3.2	超级切割电焊条，适用所有金属
模具、工具类焊条		
万能 440	规格： 3.2 2.4	高速工具钢电焊条，适用于所有刀刃的堆焊
万能 440 tig	规格： 1.6	高速工具钢手工氩弧焊丝，适用于所有刀刃的堆焊
万能 480	规格： 3.2 2.4	适用于各类型模具修复的电焊条
万能 480 tig	规格： 1.6 1.0	适用于各类型模具修复的手工氩弧焊丝

产品详情

产品详细介绍：

美国(magna)万能电焊条系列

万能404

m404 是一种新型的堆焊合金， hrc70以上（碳化钨粒）具有非凡的抗磨蚀性。 m404 是用合金钢管内装 wc 粒为焊芯的堆焊焊条，焊缝组织均匀，由高拉力钢溶解而成，焊缝内部藏有数以千计像金刚钻一样的碳化物颗粒。 m404 具有超常的抗低应力磨损能力，是为抵抗最苛刻的磨擦及各类磨损而设计的碳化钨合金。交直流两用（直流时焊条接正极），也可用作气焊条。

mg745

抗严重磨损、中等冲击的堆焊合金。常用于马氏体钢，特别适用于锰钢的堆焊。全位置焊接，焊后硬度 hb165

hrc48