

德国伯乐焊材

产品名称	德国伯乐焊材
公司名称	河北鑫盛砖机耐磨材料有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫垂杨镇工业区
联系电话	86-03195354820 13463903828

产品详情

产品详细介绍：

境及持久应力作用部件，可获得良好焊接质量，可靠的力学性能。

fox dcms kb

e8018-b2h4r

用于工作温度高达570 的锅炉及管道的1%cr0.5%mo合金钢。适宜分级冷却

处理。可满足锅炉整个服务寿命期的可靠抗蠕变性。

fox dmv 83 kb

e9018-g

适用于1/2cr1mo钢。可靠的580 工作温度的长期寿命。熔敷金属具良好韧性，

抗开裂及抗蠕变性能。

fox p23

e9018-g

适用于p23/t23类的贝氏体钢（ astm a213,2199 ）的管材等焊接。

fox p24

e9018-g

适用于7crmvtib10-10类的贝氏体钢的焊接。

fox cm 5 kb

e8018-b6h4r

适用于x12crmo5类钢的焊接。确保650 温度内的长期使用寿命。

fox cm 9 kb

e8018-b8

适用于高温钢和热氢工作环境，特别是石化工业。最适合9%cr1%mo钢。

fox c 9 mv

e9015-b9

用于9cr的抗蠕变，可热处理钢，特别是汽轮机、锅炉建设和化工工程的p91钢。

fox p92

e9015-b9

用于9%cr-1.5%w-mo-nb-n/t/p92的高温钢焊接，确保650 温度内使用寿命

fox 20 mvw

用于12%cr的抗蠕变，可处理钢。特别适用于汽轮机、锅炉、化工工程建设。

fox e308h

e308h-16

用于高温奥氏体crni不锈钢的焊接，使用温度700 ，特别适用于304h的母材。

fox e347h

e347h-15

适用温度高于400 的高温crni奥氏体钢的焊接。特别适用于347h的母材。

fox nibas 70/15

enicrfe-3

用于焊接镍基合金、高温和抗蠕变钢、耐热钢和低温钢、异种钢的焊接。

fox nibas 625

enicrmo-3

用于焊接6%超级奥氏体不锈钢，如s31254,n08926,n08367和625合金。

fox nibas 617

enicrmo-1

用于相近镍基合金，耐热奥氏体钢和铸钢的连接焊接和堆焊。如617合金。

德国“伯乐”焊丝

型号

aws

主要用途

emk 6

er70s-6

用于锅炉和容器的制造以及结构钢工程。也可适用于大壁厚部件的焊接。

nimo 1-ig

er90s-g

用于调质及热力学处理结晶粒结构钢的焊接。

dmo-ig

e70s-a1

适用于锅炉、管道、压力容器和钢结构工程的0.5mo合金钢。

dcms-ig

er80s-g

用于工作温度高达570 的锅炉及管道的1%cr0.5%mo合金钢。

dmv 83-ig

er80s-g

用于锅炉管板钢的焊接。专为14mov6-3钢设计。可靠的560 工作温度。

p23-ig

er90s-g

适用于hcm2s (p23/t23,asmt a213,2199) 类的高温抗蠕变钢的管材等。

p24-ig

适用于7crmovtib10-10类的贝氏体钢的焊接。

cm 5-ig

er80s-b6

用于5%cr1/2%mo钢及热氢条件下使用钢种的焊接。

cm 9-ig

er80s-b8

用于9%cr1%mo高温钢和热氢工作环境用钢，特别是???行业。

c 9 mv-ig

er90s-b9

用于9-12%cr抗蠕变马氏体钢的焊接。特别设计用于p91/t91钢。

p 92-ig

er90s-b9

用于9%cr-1.5%w-mo-nb-n/t/p92或nf616等高温钢焊接。

20 mvw-ig

用于12%cr的抗蠕变，可处理钢。特别适用于汽轮机、锅炉、化工工程建设。

er308h-ig

er308h

用于高温奥氏体crni不锈钢的焊接，使用温度700，特别适用于304h的母材。

nibas 70/29-ig

ernicr-3

用于焊接镍基合金、高温和抗蠕变钢、耐热钢和低温钢、异种钢的焊接。

nibas 625-ig

ernicrmo-3

用于焊接6%超级奥氏体不锈钢，如s31254,n08926,n08367和625合金。

nibas 617-ig

ernicrmo-1

用于相近镍基合金，耐热奥氏体钢和铸钢的连接焊接和堆焊。如617合金。