

货架检测 宜宾货架安全检测 仓储货架检测 立体货架检测

产品名称	货架检测 宜宾货架安全检测 仓储货架检测 立体货架检测
公司名称	上海钧测检测技术服务有限公司宜昌分公司
价格	.00/件
规格参数	检测方式:上门检测 价格:透明收费 特色:一站式服务
公司地址	中国(湖北)自贸区宜昌片区港城路微特智慧谷3号楼601室
联系电话	17362739913 19972140331

产品详情

地脚螺栓和普通螺栓检查

(1)普通螺栓

根据现场实际情况,采用SHTB-1000型数显扭力扳手对货架普通螺栓进行了抽查。货架检测结果表明:普通螺栓直径为M14;1R货架区螺母扭矩在 $23.4\text{N}\cdot\text{m}\sim 27.7\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,未发现螺母松动;2R区螺母扭矩在 $24.1\text{N}\cdot\text{m}\sim 26.9\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,未发现螺母松动;3R区螺母扭矩在 $23.8\text{N}\cdot\text{m}\sim 28.6\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,未发现螺母松动;4R区螺母扭矩在 $23.5\text{N}\cdot\text{m}\sim 27.7\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,未发现螺母松动。受检螺母基本满足《紧固件机械性能有效力矩型钢锁紧螺母》(GB/T3098.9-2010)关于M14普通螺母有效力矩 $24.0\text{N}\cdot\text{m}\sim 28\text{N}\cdot\text{m}$ 的参考值范围。

(2)地脚螺栓

根据现场实际情况,采用SHTB-1000型数显扭力扳手对货架地脚螺栓螺母进行抽查。检测结果表明:地脚螺栓直径为M16 \times 1.5;1R货架区螺母扭矩在 $32.1\text{N}\cdot\text{m}\sim 41.4\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,有少量螺母松动;2R区螺母扭矩在 $32.2\text{N}\cdot\text{m}\sim 40.8\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,有少量螺母松动;3R区螺母扭矩在 $30.9\text{N}\cdot\text{m}\sim 40.6\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,有少量螺母松动;4R区螺母扭矩在 $31.6\text{N}\cdot\text{m}\sim 42.4\text{N}\cdot\text{m}$ 之间,有少量螺母松动。除部分螺母松动外,其余螺母基本满足《紧固件机械性能有效力矩型钢锁紧螺母》(GB/T3098.9-2010)关于M16 \times 1.5普通螺母有效力矩 $32.0\text{N}\cdot\text{m}\sim 41\text{N}\cdot\text{m}$ 的参考值范围。

螺栓扭力值不足或超标并不影响货架安全和正常使用,但螺栓松动是潜在不利因素,现场已要求相关人员对松动螺栓进行拧紧,消除其潜在不利影响。

重型货架,又俗称横梁式货架,或称货位式货架,属于托盘货架类,在国内的各种仓储货架系统中最为常见一种货架形式。以立柱片+横梁形式的全组装结构,结构简明有效。可根据存储单元集装设备的特

性加装如：隔档、钢层板（钢格板）、金属丝网层、仓储笼导轨、油桶架等功能性附件，能够满足不同单元集装设备形式的货物存储。

重型货架是使用最普遍的一种货架，每层承重超过500Kg的，名称正是由此得来。其有很好的拣取效率，可储存较重的物品，但储存密度较低。重型货架又叫托盘式货架，具有承重大，高度适应范围广泛，机械存取，选取效率高等特点，但空间利用率一般。广泛应用于制造业、第三方物流和配送中心等领域，既适用于多品种小批量物品，又适用于少品种大批量物品。此类货架在高位仓库和超高位仓库中应用最多（自动化立体仓库中货架大多用此类货架）。

检测内容

- 1、检查货架螺连接松紧。
- 2、检查横梁与立柱连接处，是否有损坏现象。
- 3、检查导轨的弯曲变形程度和通道两端导轨的相平度。
- 4、检查牛腿变形程度，是否有开裂现象，是否与地面相平。
- 5、检查立柱情况，是否有撞坏损坏情况。
- 6、检查安全插销是否有掉落，及时记录，补齐。
- 7、检查货架的垂直度，用铅锤每天实时监控记录倾斜情况。

项目准备

- 1、工程师与客户进行积极有效的沟通，了解客户货架周期性检测的检测需求，确定客户所需货架周期性检测服务的基本信息，并及时沟通；

2、填写货架调查表，包括货架数量、仓库货架图纸、货架种类、仓库使用环境等调查来了解货架最真实的情况；

3、结合客户资料信息，技术部出详细的货架周期性检测服务报价单。

项目实施

1、内容：根据货架情况及报价单，进行货架周期性检测；

2、方式：目测排查、设备检测、数据分析；

3、成果：项目完工后我司会出具系统的《货架检测报告》；

4、在整个项目检测的过程中，各货架工程师全面到位、全程跟踪，及时与客户反馈交流检测情况。

标准与规范：

标准号/标准名称

EN 15635-2009 钢制静态存储设备.存储设备的应用和维护

EN 15629-2010 钢制稳态存储设备.存储设备的规范

EN ISO 15620-2019 钢制静态存储设备.可调式托盘货架.公差、变形和间隙

EN 15512-2019 钢制固定储藏设备.可调节托盘货架系统.结构设计原则

