

美国林肯焊材

产品名称	美国林肯焊材
公司名称	河北鑫盛砖机耐磨材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫垂杨镇工业区
联系电话	86-03195354820 13463903828

产品详情

产品详细介绍：

美国林肯e6010管道焊条 说明: e6010是纤维素钠型立向下管道 (apix42-x56) 焊接用焊条。电弧吹力大，单面焊双面成型，熔渣少，易清除，焊波成型美观，焊接速度快，熔敷金属有良好的力学性能，并具有优良的抗气孔和抗裂性能，是管线现场环缝全位置立向下焊接专用焊条，采用直流反接。

用途: 用于各种碳钢钢管的环缝对接，也适宜一般碳钢结构立向下焊接。

熔敷金属化学成分(%) 化学成分 c mn si s p cr

保证值 0.20 0.3~0.6 0.2 0.035 0.040 ~0.30

熔敷金属力学性能 试验项目 rm(mpa) rel或rp0.2(mpa) a(%) kv2(j)

保证值 420 330 22 27(-30) 一般结果 450 340 22~28 40~90

x射线探伤: 级 参考电流 (dc+) 焊条直径(mm) 3.2 4.0

焊接电流(a) 80~100 110~130 注意事项:

1. 焊条开封即用，勿需烘焙；若受潮须经80 烘焙1.5h。
2. 对焊件清除铁锈、油污、水分等杂质。
3. 焊接时电流不宜过大，焊条摆动不宜过宽。