

定制双层皮带输送机 以牧自动化设备

产品名称	定制双层皮带输送机 以牧自动化设备
公司名称	苏州以牧自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区华元路818号3层88309-106工位(集群登记)
联系电话	18662496028 18662496028

产品详情

四、头轮滚筒不水平，也会造成提升机皮带跑偏。

这种偏差通常发生在新安装的皮带斗式提升机中。

由于安装错误，头皮带轮滚筒不水平，这会导致铲斗提升带偏移。仅调平头轮。

允许的误差是0.1mm/m。

五、头、尾轮安装不正，头尾轮中心不在同一垂直面内也会造成提升机皮带跑偏。

这种偏差现象也出现在新安装的斗式提升机中。如果发现铲斗提升头的尾轮不在同一垂直平面上对齐，就足够了。允许偏差为1000mm，垂直高度不超过1.5mm，累计大中心偏差不得超过5mm。

机头传动装置主要是由电动机、液力耦合器、减速器、主、副传动滚筒、联动齿轮和传动架等组成。主、副传动滚筒是由两台异步防爆型电动机通过液力耦合器和减速器带动。在液力耦合器保护罩的两端装有连接法兰，电动机输出轴端的外壳上及减速器输入轴端的外壳上也有相应的连接法兰，靠这种连接法兰，定制双层皮带输送机，用螺栓将三才紧紧连成一体，组成皮带输送机的传动装置。其特点是结构紧凑，便于安装和输送，特别是便于相互对准找正，以提高安装质量，使皮带输送机运转平稳。整个传动装置通过减速器外壳用螺栓固定在机头架的侧板上。

滚筒流水线滚筒输送机实用于底部是平面的物品输送，滚筒流水线主要由传动滚筒、机架、支架、驱动部等部分形成。滚筒线具有输送量大，速度快，运转轻快，滚筒线可以实现多品类共线分流输送的特点。

1、滚筒线结构方式：滚筒流水线从驱动方式上分为有动力、无动力、电动滚筒等，滚筒流水线按布

局方式分为水平输送，滚筒流水线倾斜输送和转弯输送。

2、滚筒线尺寸格式：滚筒流水线滚筒输送机内宽度由客户，滚筒流水线可按客户需求制作，转弯滚线标准转弯内半径为300、600、900、1200mm等，滚筒流水线也可按客户需求采用其它特殊格式。滚筒流水线直段滚筒所用的滚筒直径有38、50、60、76、89mm等。滚筒流水线转弯滚筒的锥度我们会根据输送物体的重量、外形尺寸、线速度等来设计。

定制双层皮带输送机-以牧自动化设备(推荐商家)由苏州以牧自动化设备有限公司提供。苏州以牧自动化设备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，以牧自动化设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：靳经理。