

货架检测 攀枝花货架安全检测 仓储货架检测 立体货架检测

产品名称	货架检测 攀枝花货架安全检测 仓储货架检测 立体货架检测
公司名称	上海钧测检测技术服务有限公司宜昌分公司
价格	.00/件
规格参数	检测方式:上门检测 价格:透明收费 特色:一站式服务
公司地址	中国(湖北)自贸区宜昌片区港城路微特智慧谷3号楼601室
联系电话	17362739913 19972140331

产品详情

货架检测技术依据及判定标准：

- (1) 《钢结构现场检测技术标准》(GB/T50621-2010);
- (2) 《工程测量规范》(G026-2007);
- (3) 《钢货架结构设计规范》(CECS23:90);
- (4) 《立体仓库焊接式钢结构货架技术条件》(/T5325-2017);
- (5) 《立体仓库组合式钢结构货架技术条件》(/T11270-2011);
- (6) 《自动化立体仓库设计规范》(/T 9018-2011);
- (7) 《钢结构焊接规范》(G661-2011);
- (8) 《钢结构设计标准》(G017-2017);
- (9) 《紧固件机械性能有效力矩型钢锁紧螺母》(GB/T3098.9-2010);
- (10) 《建筑地面工程施工质量验收规范》G209-2010;
- (11) 委托方提供的相关资料(货架电子版图纸)。

货架是现代化仓库提高效率的重要工具，随着经济飞跃发展，外资企业大量涌进我国长江三角洲、珠江三角洲一带，不仅带动了当地经济的发展，还带来新的管理理念和管理技术。企业仓储库房所用到的货架种类越来越趋向于自动化、智能化。而货架的安全检测也变得让越来越多的企业更加重视。

导致货架出现安全问题的情况有哪些：

- 1、结构位移超标；
- 2、安全插销缺失；
- 3、横梁撞击损坏变形；
- 4、托盘挠度过大；
- 5、托盘放置位置不准确；
- 6、安全插销松脱；
- 7、紧固件松脱；
- 8、立柱撞击损坏变形；
- 9、撑杆撞击损坏变形；

那么货架检测一般都是检测哪些项目呢？

一、货架外观检测：

（1）油漆涂层是否脱落

漆膜外观应满足以下要求：底漆、层漆、面漆漆膜不能有针孔、气泡、裂纹、咬底、渗色、漏涂、流挂、局部剥落等缺陷；面漆表面应平整均匀、漆膜丰满、色泽一致。

（2）焊缝质量外观检测

- 1、对焊缝表面咬边、夹渣、气孔、裂纹等检查，这些缺陷采用肉眼或低倍放大镜就可以观察。
- 2、尺寸缺陷检查，例如焊缝余高、焊瘤、凹陷、错口等，需采用焊接检验尺进行测量。
- 3、焊件变形量检查。

（3）货架构件锈蚀情况

- 1、检查构件及连接处容易积灰、积水的部位，以及干湿交替影响部位的腐蚀状况，隐蔽部位的损伤和锈蚀状况应是检查的范围之一。
- 2、构件、节点及连接的锈蚀处，应查明锈蚀深度或板件厚度减少的程度，以及锈坑、锈烂的状况及范围。

二、安全附件主要检测内容：

螺栓紧固情况检查：螺栓是否损坏、松动

安全插销检验：安全销是否缺失、损坏

立柱防撞护脚检查：立柱防撞护脚是否设置、损坏

货架构件检查：构件是否变形、损坏

安全净距检验：货物与立柱及横梁间的安全净距是否满足要求

立柱垂直度检测：检测空载或负载条件下，立柱的垂直度

横梁挠度检测：检测负载情况下，衡量的挠度

其他项目：货架的的相关标识、货物放置的稳定性、托盘的质量情况、结构位移检验、紧固件检验等。

货架检测标准：

GB/T 27924-2011 工业货架规格尺寸与额定荷载

GB/T 30675-2014 阁楼式货架

GB/T 39830-2021 立体仓库钢结构货架抗震设计规范

JB/T 5323-2017 立体仓库焊接式钢结构货架 技术条件

JB/T 11270-2011 立体仓库组合式钢结构货架 技术条件

SB/T 10166-1993 金属轻型组合货架

SB/T 10843-2012 金属组合货架

WB/T 1044-2012 托盘式货架

WB/T 1075-2018 悬臂式货架

WB/T 1074-2018 重力式货架

WB/T 1066-2017 货架安装及验收技术条件

WB/T 1076-2018 冷库用货架

WB/T 1077-2018 搁板式货架