

同向平行双螺杆造粒生产线商家 金纬机械常州

产品名称	同向平行双螺杆造粒生产线商家 金纬机械常州
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

PVC仿大理石板/PVC装饰片材挤出生产线

UV仿大理石板

- a. 板材表面覆仿大理石纹薄膜，或者热转印仿大理石纹并UV固化处理。良好的抗划伤性，耐刮擦性;
- b. 板材花色、品种多样，施工方便:
- c. 在室内墙体装潢中替代大理石等天然石材，良好的耐老性、抗紫外线、耐黄变，绿色环保、无辐射。

PVC装饰片材特点: 一般可以分为两大类，透明和非透明材料，是室内外广告的载体。可以用单台或多台挤出机进行单层或多层共挤出成型。

正确合理地使用挤出机，可充分发挥机器的效能，保持良好的工作状态，同向平行双螺杆造粒生产线厂商，延长机器的使用寿命。那么该如何保养挤出机设备呢？

1.重新启动~加强刀片第二次启动前，宿迁同向平行双螺杆造粒生产线，应先清除机室所剩余的碎料，同向平行双螺杆造粒生产线商家，减少启动阻力.应定期打开惯性罩和皮带轮罩，同向平行双螺杆造粒生产线厂，清除法兰盘下方出灰口，因破碎机室排出粉料进入转轴轴承。

2.更换部件~更换刀具时，动刀与定刀之间的间隙: 20HP以上破碎机0.8MM为佳，20HP以下的破碎机0.5MM为佳.回收料越薄，间隙可适当

调大。

塑料挤出机经过100多年的发展，已由原来的单螺杆衍生出双螺杆、多螺杆，甚至无螺杆等多种机型。塑料挤出机(主机)可以与管材、薄膜、棒材、单丝、扁丝、打包带、挤网、板(片)材、异型材、造粒、电缆包覆等各种塑料成型辅机匹配，组成各种塑料挤出成型生产线，产各种塑料制品。因此，塑料挤出成型机械无论现在或将来，都是塑料加工行业中得到广泛应用的机种之一。

同向平行双螺杆造粒生产线商家-金纬机械常州由金纬机械常州有限公司提供。“管材挤出生产线,型材生产线,木塑挤出生产线,造粒机”选择金纬机械常州有限公司，公司位于：江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号，多年来，金纬机械常州坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金纬机械常州期待成为您的长期合作伙伴！