

# 化工高压反应釜厂商 高压反应釜厂商 环宇不锈钢反应釜

产品名称	化工高压反应釜厂商 高压反应釜厂商 环宇不锈钢反应釜
公司名称	威海环宇化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高新区初村镇山海路200号
联系电话	13061173293 13061173293

## 产品详情

### 高压反应釜管口补强圈使用条件

高压反应釜管口补强圈使用条件：

在高压反应釜釜盖开口，为了满足釜体整体的强度不变，需要在开口的管口周围加补强圈，增加管口和釜盖的耐压强度，关于补强圈，实验高压反应釜厂商，有以下要求：

高压反应釜的设计压力不大于6.4MPa；

高压反应釜的设计温度不高于350摄氏度；

所用耐压材料的抗拉强度小于540MPa；

补强圈的厚度要小于1.5倍的釜体厚度；

壳体的名义厚度不大于38mm。

### 镍合金高压釜

镍及镍合金在高温蒸汽中使用温度应受到限制，纯镍的使用温度不应超过425度，高压反应釜厂商，镍铜合金的使用温度不应超过380度，镍铬铁合金的使用温度不应超过815度，镍铁铬合金的使用温度不应超过980度。

镍及镍合金与液态的铅、锡、铝、锌等金属接触时，使用温度不能超过这些金属的熔点（铝合金为550~660度、铅为327度、硬铅为260~300度、锌为420度、锡为230度）。镍及镍合金当接触含铅的润滑剂、软焊料、防磨涂料等时，温度不超过205度）。

不锈钢高压反应釜可以用以下方式加热：

- 1.蒸汽循环加热、导热油循环加热或者其他介质循环加热，利用外界加热装置加热介质，然后用泵使加热介质循环通过高压釜的夹套，来实现反应釜内的加热升温；
- 2.导热油电加热，化工高压反应釜厂商，在夹套内安装电加热棒，再通入导热油，电加热棒加热导热油，从而加热釜体；
- 3.直接电加热，在反应釜外壁缠绕电阻丝或者安装加热炉，不锈钢高压反应釜厂商，直接加热釜体升温。

一般温度低于100摄氏度时，用直接电加热很难控制，容易造成温度过冲，理想的加热方式是蒸汽或者热水循环加热，或导热油电加热。

温度高于200摄氏度时，可以用直接电加热，因为有些客人不喜欢导热油产生的烟味。

化工高压反应釜厂商-高压反应釜厂商-环宇不锈钢反应釜由威海环宇化工机械有限公司提供。威海环宇化工机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。环宇化工——您可信赖的朋友，公司地址：威海市高新区初村镇山海路200号，联系人：董国峰。同时本公司还是从事GSH磁力反应釜，微型磁力高压反应釜，耐酸碱磁力反应釜的厂家，欢迎来电咨询。