

海凇智能科技 五金件喷漆工艺 江苏五金件喷漆

产品名称	海凇智能科技 五金件喷漆工艺 江苏五金件喷漆
公司名称	江苏海凇智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省南通海安市城东镇经济技术开发区新运路16号
联系电话	15861079617 15861079617

产品详情

全自动喷涂将需要喷涂加工的产品固定在可转动的支架上，然后将支架锁定在流水线上，卫浴五金件喷漆厂，通过流水线的移动和可转动支架不停的旋转，已达到100%均匀喷涂在产品表面。喷涂作业生产，适用于手工作业及工业自动化生产，应用范围广主要有五金、塑胶、家私、船舶等领域，是现今应用普遍的一种涂装方式；喷涂作业需要环境要求有到百级的无尘车间，五金件喷漆工艺，喷涂设备有喷，喷漆室，供漆室，固化炉/烘干炉，喷涂工件输送作业设备，消雾及废水，废气处理设备。

涂料流率它是单位时间内输给每个旋杯的涂料量，又称喷涂流量、出漆量（率）。除旋杯转速外，涂料流率是第二个影响雾化颗粒细度的因素。当其他参数不变的情况下，涂料流率越低，其雾化颗粒越细，但同时也会导致漆雾中溶剂挥发量增大。涂料流率高会形成波纹状的涂膜，同事当涂料流量过大使旋杯过载时，旋杯边缘的涂膜增厚至一定程度，导致旋杯上的沟槽纹路不能使涂料分流，并出现层状漆皮，这会产生气泡或涂料滴大小不均匀的不良现象。

喷漆的高压射流和渗漏，会导致严害事故，作业时应做到：a.任何时候不准将喷嘴对着别人及自身；b.不得用手指触摸喷嘴，或窥视口；c.清扫喷时，要切断泵驱动源，放掉压力，并使安全装置销往喷，才能进行清扫；d.喷停止使用时，必须把安全门销住。10.作业完毕后，必须及时将喷撤出舱外，并继续进行通风，直至漆膜完全固化。11.喷漆作业结束后，应及时对工作场所进行清理，将剩余的涂料和溶剂及时送回仓库，江苏五金件喷漆，不准随便乱放。12.操作人员必须佩戴防护口罩，橡胶手套，眼罩等相关防护用品。

海凇智能科技(图)-五金件喷漆工艺-江苏五金件喷漆由江苏海凇智能科技有限公司提供。江苏海凇智能科技有限公司是一家从事“涂装生产线,往复机,精密涂覆机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海凇”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海凇智能在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！