

# 货架检测 湘潭货架安全检测 仓储货架检测 立体货架检测

产品名称	货架检测 湘潭货架安全检测 仓储货架检测 立体货架检测
公司名称	上海钧测检测技术有限公司宜昌分公司
价格	.00/件
规格参数	检测方式:上门检测 价格:透明收费 特色:一站式服务
公司地址	中国(湖北)自贸区宜昌片区港城路微特智慧谷3号楼601室
联系电话	17362739913 19972140331

## 产品详情

随着现代物流的不断发展，货架作为仓储的重要组成部分，其安全检测成为了备受关注的话题。以下是针对货架检测的概述、目的、分类和标准，以及立体货架检测的方法和注意事项进行详细介绍。

一、货架检测概述  
货架检测是指对货架的结构、性能、安全等方面进行全面检测，以确保其在使用过程中能够满足相关要求，保证人员和货物的安全。货架检测一般包括外观检测、结构检测、承重检测、稳定性检测、防锈检测等多个方面。

二、货架检测目的  
货架检测的主要目的是为了确保货架在使用过程中能够安全可靠，防止因货架本身的质量问题或使用过程中的损坏导致的事故。同时，通过检测可以及时发现并修复潜在的安全隐患，提高货架的使用寿命和整体性能。

三、货架检测分类  
货架检测一般分为普通货架检测和立体货架检测两类。普通货架检测主要包括平面货架、悬臂货架、层板货架等常规货架的检测；立体货架检测则主要包括穿梭车货架、堆垛机货架、高层重型货架等自动化立体仓库的检测。

四、货架检测标准  
货架检测一般遵循国家相关标准和行业规范进行。例如，国家《GB/T 26906-2011 仓储货架技术要求》标准中对货架的尺寸、承重、稳定性等方面进行了明确规定，为货架检测提供了重要依据。此外，各行业也根据自身特点制定了相应的规范和标准，如《JB/T 12715-2016 仓储货架》等行业标准。

五、立体货架检测方法  
立体货架作为自动化立体仓库的重要组成部分，其检测方法和注意事项与普通货架有所不同。以下是立体货架检测方法及注意事项的详细介绍：

1. 立体货架检测方法  
立体货架检测一般采用以下方法：

- 外观检测：检查立体货架的外观是否平整、光洁，无明显损伤和锈蚀等缺陷。
- 结构检测：对立体货架的结构进行全面检测，包括柱、梁、支撑等主要部件的尺寸、形状、位置等进行检查，以确保其符合设计要求。
- 承重检测：对立体货架的承重能力进行检测，以验证其是否能够满足设计要求。一般采用荷重试验和疲劳试验等方法进行测试。
- 稳定性检测：对立体货架的稳定性进行检测，包括堆垛机的运行平稳性、定位精度等方面进行检查，以确保立体货架在使用过程中能够保持稳定。
- 防锈检测：对立体货架的防锈性能进行检测，一般采用盐雾试验等方法进行验证，以确保其具有较长的使用寿命。

2. 立体货架检测注意事项  
在立体货架检测过程中，需要注意以下几点：

- 在检测过程中要注意安全，遵循相关规定和操作规程，避免因操作不当导致的意外事故。
- 在检测过程中要如实记录数据，保证测试结果的准确性和可靠性。
- 对于不合格的项目要及时进行处理和修复，确保立体货架在使用过程中

中的安全性和可靠性。

货架是现代化仓库提高效率的重要工具，随着经济飞跃发展，外资企业大量涌进我国长江三角洲、珠江三角洲一带，不仅带动了当地经济的发展，还带来新的管理理念和管理技术。企业仓储库房所用到的货架种类越来越趋向于自动化、智能化。而货架的安全检测也变得让越来越多的企业更加重视。

导致货架出现安全问题的情况有哪些：

- 1、结构位移超标；
- 2、安全插销缺失；
- 3、横梁撞击损坏变形；
- 4、托盘挠度过大；
- 5、托盘放置位置不准确；
- 6、安全插销松脱；
- 7、紧固件松脱；
- 8、立柱撞击损坏变形；
- 9、撑杆撞击损坏变形；

那么货架检测一般都是检测哪些项目呢？

## 一、货架外观检测：

### (1) 油漆涂层是否脱落

漆膜外观应满足以下要求：底漆、层漆、面漆漆膜不能有针孔、气泡、裂纹、咬底、渗色、漏涂、流挂、局部剥落等缺陷；面漆表面应平整均匀、漆膜丰满、色泽一致。

### (2) 焊缝质量外观检测

1、对焊缝表面咬边、夹渣、气孔、裂纹等检查，这些缺陷采用肉眼或低倍放大镜就可以观察。

2、尺寸缺陷检查，例如焊缝余高、焊瘤、凹陷、错口等，需采用焊接检验尺进行测量。

3、焊件变形量检查。

### (3) 货架构件锈蚀情况

1、检查构件及连接处容易积灰、积水的部位，以及干湿交替影响部位的腐蚀状况，隐蔽部位的损伤和锈蚀状况应是检查的范围之一。

2、构件、节点及连接的锈蚀处，应查明锈蚀深度或板件厚度减少的程度，以及锈坑、锈烂的状况及范围。

。

## 二、安全附件主要检测内容：

螺栓紧固情况检查：螺栓是否损坏、松动

安全插销检验：安全销是否缺失、损坏

立柱防撞护脚检查：立柱防撞护脚是否设置、损坏

货架构件检查：构件是否变形、损坏

安全净距检验：货物与立柱及横梁间的安全净距是否满足要求

立柱垂直度检测：检测空载或负载条件下，立柱的垂直度

横梁挠度检测：检测负载情况下，衡量的挠度

其他项目：货架的的相关标识、货物放置的稳定性、托盘的质量情况、结构位移检验、紧固件检验等。

货架检测标准：

GB/T 27924-2011 工业货架规格尺寸与额定荷载

GB/T 30675-2014 阁楼式货架

GB/T 39830-2021 立体仓库钢结构货架抗震设计规范

JB/T 5323-2017 立体仓库焊接式钢结构货架 技术条件

JB/T 11270-2011 立体仓库组合式钢结构货架 技术条件

SB/T 10166-1993 金属轻型组合货架

SB/T 10843-2012 金属组合货架

WB/T 1044-2012 托盘式货架

WB/T 1075-2018 悬臂式货架

WB/T 1074-2018 重力式货架

WB/T 1066-2017 货架安装及验收技术条件

WB/T 1076-2018 冷库用货架

WB/T 1077-2018 搁板式货架

(4) 要定期进行立体货架的维护和保养，及时发现并消除潜在的安全隐患，延长立体货架的使用寿命。