

高温耐磨焊条

产品名称	高温耐磨焊条
公司名称	宁波市金光特种耐磨焊材有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市镇海区
联系电话	15257412980

产品详情

高温耐磨焊条简明表 牌号 gb标准 aws标准 药皮类型 焊接电源 主要用途

d908型耐热耐蚀耐磨堆焊条 d908 ch.d908 石墨行药皮 230-260

可堆焊铸铁碳钢、合金钢、不锈钢等母材，抗裂性好，交直流两用，冷焊。

d917ni高温耐磨焊条 gb edcr-ni-a d917ni 低氢钠型药皮 90a-120a 用于：机制木炭机、螺旋推进器

、高温高压钢铁、合金设备、矿业破碎机、锤头、叶片、工厂高温对辊、抗耐磨、冲击的磨损件表面，及高温压的阀门堆焊等！

d856-1高温耐磨焊条 石墨型 交直流

用于磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、电铲齿、破碎辊、锤头等。

d856-2高温耐磨焊条 低氢型 直流 用于抗冲击、冲刷、耐热磨损，如高炉料钟密封面、料斗、闸板、搅拌机叶片、耙路机齿、挖土机齿、挖土机齿、水泥高压挤压辊、连辊铸辊、起重机辊、破碎机、破碎机磨损件等的堆焊。可机加工。

d856-13(bb-2) d856-2a dl-2b 低氢型 直流 用于低碳、低合金钢堆焊修复，如轴套、轮齿、链轮、导轮、拖拉机、挖土机的辊子和惰轮等堆焊修复，可机加工。

d856-3 d856-3 d856-3 低氢钾型 直流 用于铲斗齿、破碎辊、筛板、铁轨道叉、锤头、冲击板、挖泥机、泵叶、滑槽、刮刀、混料机、螺丝钻、捣料器、铲斗齿、旋回破碎机十字头的堆焊。

d856-4 d856-4a(5ccr) d856-4 低氢型 直流 用于混凝土泵眼镜板、s管、浮动环专用焊条，耐高温磨损件堆焊，也广泛用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板、溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高

> 90%。 d856-5 d856-5 d856-5 石墨型 交直流

用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

d856-6 d856-6 d856-6a 低氢型 直流

石油钻具专用焊条。如泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、螺旋送料机及油田钻头的堆焊。

d856-8 d856-8 jis (df-2b) 钛钙型 交直流

燃气涡轮叶片专用焊条。如汽轮机叶片、叶轮、轴套、垫片等的堆焊。 d856-9a

d856-9 d856-9a 低氢钢型 直流

石油钻具专用焊条。如泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、螺旋送料机及油田钻头的堆焊。

d856-10 d856-10 d856-10 低氢钢型 交直流 用于高温、高压阀门、内燃机阀、化学工业上各种刀口、高压泵的轴套筒、木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座的堆焊。其优良的韧性和综合机械性能适用于各种热模具的堆焊。

d856-11 d856-11 d856-11 低氢钢型 交直流 用于机座、

刀口、旋转密封环、磨损面板、轴承套筒以及热剪切刀口、热锻模等同时经受冲击和高温场合、轴承的内、外环等的堆焊。 d856-12 d856-12 (bb-1) d856-12 低氢钢型 交直流

用于拉丝轮、辊筒、泵转子、柱塞、凸轮、造纸机磨盘、铲车铲齿等的堆焊。

d856-13 d856-13 (bb-2) d856-13 低氢钢型 交直流

用于造纸机磨盘、铲车铲齿、耐蚀泵阀、轴套、链轮、螺杆送料器等的堆焊。

d856-14 d856-14 is (hf-800k) d856-14 低氢钢型 交直流

用于堆焊各种机械磨损件，如电铲、球磨机、破碎锤头等，相当于jis hf-800。 d856-15

d856-15 is (hf-1000) d856-15 石墨型 交直流 用于堆焊切割、刮擦、传送等器具及要求耐严重磨料磨损的场合，如挖泥机叶片、螺旋推进器等。相当于jis hf-1000焊条。