

盐城陶瓷货架铝型材 苏州和百裕金属科技

产品名称	盐城陶瓷货架铝型材 苏州和百裕金属科技
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

苏州和百裕金属科技有限公司位于常熟市辛庄镇工业园区，公司主要从事铝合金型材模具设计研发、挤压成型，及产品深加工制作，定做陶瓷货架铝型材，提供从原料至成品的一条龙服务。

铝型材生产流程

挤压：挤压是型材成形的手段。先根据型材产品断面设计、制造出模具，利用挤压机将加热好的圆铸棒从模具中挤出成形。常用的牌号6063合金，订做陶瓷货架铝型材，在挤压时还用了一个风冷淬火过程及其后的人工时效过程，以完成热处理强化。不同牌号的铝可热处理强化合金，定制加工陶瓷货架铝型材，其热处理制度不同。

铝型材工件在深加工过程中可能会出现各种变形，除了材料、设备、刀具的问题外，盐城陶瓷货架铝型材，加工操作方法也很重要。

铝型材深加工的操作技巧：

薄壁铝型材的装夹注意事项：薄壁的铝型材本身就极易变形，在深加工的时候就要格外注意，装夹时不宜过紧也不宜过松。在快要加工完成时将夹具稍微松一些，让工件恢复一下形状，然后再轻轻压紧。这非常考验工人的水平。

压铸铝-改进型：在压铸铝工艺基础之上进行改进而来的接合型工艺。压铸铝-改进型工艺得制造过程为：先将冲压成形的鳍片插入模具内线切割而成的间隙中，再将铝液快速充填进去，令压铸成形的吸热底与插入的鳍片结合。优势：介面阻抗较其它接合型工艺低；鳍片可采用具有更高热传导率的材料，且预先加工的鳍片可具有更大的瘦长比。劣势：模具形状复杂，鳍片插入不易，影响其量产性；需要在模具中预先开槽，无法采用很高的鳍片密度。与铝压铸型相同，通常桌面散热器市场中非常少见，普遍用于笔记本散热解决方案中。

盐城陶瓷货架铝型材-苏州和百裕金属科技由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司是一家从事“工业铝型材,建筑装饰铝材,深加工铝材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“工业铝型材,建筑装饰铝材,深加工铝材”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使和百裕金属在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！