

海南密封条成型机 买设备选恒惠机械 密封条发泡成型机设备

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 海南密封条成型机 买设备选恒惠机械 密封条发泡成型机设备 |
| 公司名称 | 浙江恒惠机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 金华市武义县黄龙工业区 |
| 联系电话 | 13705891776 |

产品详情

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。产品主要有密封条成型机、聚氨酯低压发泡机(低压聚氨酯发泡机)、聚氨酯弹性体浇注机(弹性体灌注机)、聚氨酯高压发泡机等，密封条成型机厂家，均可按需定制。

聚氨酯发泡机压力控制:发泡机压力过低黑、白料、环戊烷混合不均匀，海南密封条成型机，表现为聚氨酯泡沫密度不均匀、局部出现大的气泡、泡沫开裂、泡沫局部发软:泡沫上出现白色、黄色或黑色的条纹，密封条发泡成型机设备，泡沫缩瘪.发泡机的注射压力在13~16MPa。我们公司的产品优良，服务周到，是广大客户的选择。

使用高压发泡机注意降温

高压发泡机的电机长时间工作，很容易升温过高，密封条成型机价格，如果不及时降温，会造成电机被烧坏。在夏季高温季节，更容易发生这样现象。因此在高压发泡机长时间工作时，要注意及时降温。如果发现电机过热，可以将发泡剂的机门打开，让其自然通风。或者用电扇、鼓风机对电机进行降温处理。或将电动机旁边的机壳卸下，增加其散热能力。如果采取这几种措施，仍不能很好降温时，应该考虑暂时停止发泡，让电动机休息10~20分钟。

浙江恒惠机械有限公司创立于1999年，是中国聚氨酯设备的骨干企业，拥有一批具有丰富的生产经验和敬业爱岗精神的工程技术人员。

聚氨酯高压发泡机特点：

1、计量准：采用低速计量泵，当料温、压力及黏度波动时，混合比例不变，以达到最佳；

2、浇注头结构先进，，操作方便，维修简单，可作前后、左右及上下的三维移动；

3、电脑控制浇注量及自动清洗。

海南密封条成型机-买设备选恒惠机械-

密封条发泡成型机设备由浙江恒惠机械有限公司提供。浙江恒惠机械有限公司是浙江金华,化工成套设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒惠机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒惠机械更加美好的未来。