

阻燃级 日本旭化成 PA66 FG172X31 玻纤增强 注塑级 电气元件 开关 软管

产品名称	阻燃级 日本旭化成 PA66 FG172X31 玻纤增强 注塑级 电气元件 开关 软管
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA66塑胶原料 型号:FG172X31 用途:电气元件 开关
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

阻燃级 日本旭化成 PA66 FG172X31 玻纤增强 注塑级 电气元件 开关 软管

型号用途

PA66美国首诺21SPC高刚性 耐化学性

PA66美国首诺R513H R533H玻纤增强，高强度，特殊热稳定，耐水解。通过FDA、UL认证。通过GM、Ford、Chryster、Delphi、Valeo等汽车认证，适用于汽车零部件。机械部件等。

PA66德国巴斯夫A3X2G5 A3X2G7玻纤增强，红磷阻燃剂长期稳定性，具有的机械性能。

PA66塑胶原料德国巴斯夫A3EG6 A3HG5 A3EG7
A3WG6玻纤增强用于需要高刚性和尺寸稳定性的机械部件护罩。

PA66德国巴斯夫C3U高韧性 无卤素和磷阻燃级。

PA66德国巴斯夫A3K高流动性,用于高应力工程制件如轴承，齿轮及连接器，插座。

PA66美国杜邦101F特殊级适合耐热性好的制品。

PA66塑胶原料美国杜邦101L高强度注塑级 改进机器进料和脱模特性。

PA66美国杜邦408HS注塑级良好的耐热稳定性。

PA66美国杜邦408L特殊级 适合抗冲击性的工程制品。

PA66塑胶原料美国杜邦42A有色，高粘稠性，分子量分布密，可焊接于超声波。

PA66美国杜邦70G13L 70G13HS1L玻纤增强13%高强度。

PA66美国杜邦70G33L 70G33HS1L高强度 玻纤增强33%。

PA66塑胶原料美国杜邦70G43L 高强度43%玻纤增强。

PA66美国杜邦80G33HS1-L抗冲击性 玻纤增强33% 强度。

PA66塑胶原料美国杜邦FR10 FR15 FR50 FR60玻纤增强无卤阻燃级UL94 V-0等级

PA66 日本旭化成 FG172X31注塑模工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。

如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。

熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于 薄壁塑件，

如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口: 由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，

浇口的小直径 应当是0.75mm。

阻燃级 日本旭化成 PA66 FG172X31 玻纤增强 注塑级 电气元件 开关 软管